

LABORATORIO DE CALIDAD LAMINADOS

LUGAR: ALOAG, km 1 ½ Vía Aloag - Santo Domingo
 FECHA DE EMISION: 14.09.2017
 NOMBRE DEL CLIENTE: GLOBAL QUALITY STEEL ECUADOR GQS S.A
 DIRECCION DEL CLIENTE: AV. REPUBLICA DEL SALVADOR N34-211
 LOTE DE INSPECCION: 030000052387
 NRO DE COLADA: 705569
 ID: 87


PRODUCTO: 77 VARILLA LAM CORRUG AS42 20X12
 No PEDIDO: 10010536
 CONDICIONES DE ENSAYO: TEMP AMB 21 °C

Fecha	Características de Inspección	Max	Min	Resultado de Analisis	UN	Observaciones
QUIMICO						
02.08.2017	% CARBON (C)	0,300	0,260	0,268	%	ASTME415
02.08.2017	% SILICIO (Si)	0,300	0,100	0,198	%	ASTME415
02.08.2017	% MANGANESO (Mn)	1,200	1,050	1,057	%	ASTME415
02.08.2017	% FOSFORO (P)	0,035	0,000	0,023	%	ASTME415
02.08.2017	% AZUFRE (S)	0,045	0,000	0,034	%	ASTME415
02.08.2017	% BORO (B)	0,100	0,000	0,000	%	ASTME415
02.08.2017	% CARBON EQUIVALENTE (CE)	0,550	0,000	0,474	%	ASTME415
MECANICO						
02.08.2017	AREA NOM	314,16	314,16	314,160	mm2	NTE INEN 2167
02.08.2017	FLUENCIA	540,0	420,0	448,533	MPa	NTE INEN 2167
02.08.2017	RESISTENCIA		550,0	611,789	MPa	NTE INEN 2167
02.08.2017	ALARGAMIENTO		14,00	16,450	%	NTE INEN 2167
02.08.2017	REL RESIST/FLUENCIA		1,25	1,364		NTE INEN 2167
02.08.2017	DOBLADO			Conforme		NTE INEN 2167
FISICO						
02.08.2017	ESPACIO R TRANSV	14,00		13,438	mm	NTE INEN 2167
02.08.2017	ALTURA R TRANSV		1,01	1,283	mm	NTE INEN 2167
02.08.2017	ANCHO BASE R LONG	7,80	0,10	1,870	mm	NTE INEN 2167
02.08.2017	LONG 12m	12,050	11,950	12,020	m	NTE INEN 2167
02.08.2017	APARIENCIA			Conforme		NTE INEN 2167



Observación:

ADELCA tiene certificación ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007 e ISO 14001:2004 y cuenta con el certificado de conformidad con Sello de Calidad NTE INEN 2167, para VARILLAS CORRUGADAS Y LISAS DE ACERO AL CARBONO LAMINADAS EN CALIENTE, SOLDABLES, TERMOTRATADAS, PARA HORMIGON ARMADO. Este documento se puede reproducir en su totalidad bajo aprobación escrita del Laboratorio No están autorizadas reproducciones parciales del mismo.

Firma: 
 VANESSA VALDIVIA
 JEFE DE CALIDAD LAMINADOS

LABORATORIO DE CALIDAD LAMINADOS

LUGAR: MILAGRO Carretero Milagro San Miguel Km 6 Calle Principal L.8A
 FECHA DE EMISION: 14.09.2017 PRODUCTO: 83 VARILLA LAM CORRUG AS42 25X12
 NOMBRE DEL CLIENTE: GLOBAL QUALITY STEEL ECUADOR GQS S.A NRO ENTREGA VENTA: 10010536
 DIRECCION DEL CLIENTE: AV. REPUBLICA DEL SALVADOR N34-211 CONDICIONES DE ENSAYO: TEMP AMB
 LOTE DE INSPECCION: 030000052632
 NRO DE COLADA: 001061
 ID: 655

Fecha	Características de Inspección	Max	Min	Resultado de análisis	UN	Norma
-------	-------------------------------	-----	-----	-----------------------	----	-------

MECANICO

04.08.2017	AREA NOM	490,87	490,87	490,870	mm2	NTE INEN 2167
04.08.2017	FLUENCIA	540,0	420,0	504,253	MPa	NTE INEN 2167
04.08.2017	RESISTENCIA		550,0	652,454	MPa	NTE INEN 2167
04.08.2017	ALARGAMIENTO		12,00	15,200	%	NTE INEN 2167
04.08.2017	RESISTENCIA/FLUENCIA		1,25	1,294		NTE INEN 2167
04.08.2017	DOBLADO			Conforme		NTE INEN 2167

FISICO

04.08.2017	ESPACIO R TRANSV	17,50		17,167	mm	NTE INEN 2167
04.08.2017	ALTURA R TRANSV		1,26	1,570	mm	NTE INEN 2167
04.08.2017	ANCHO BASE R LONG	9,60	0,10	2,675	mm	NTE INEN 2167
04.08.2017	LONG 12m	12,050	11,950	12,010	m	NTE INEN 2167
04.08.2017	APARIENCIA			Conforme		NTE INEN 2167

Observación:

ADELCA tiene certificación ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007 e ISO 14001:2004 y cumple con la norma NTE INEN 2167.

Este documento se puede reproducir en su totalidad bajo aprobación escrita del Laboratorio. No están autorizadas reproducciones parciales del mismo.

ACERIA DEL ECUADOR C.A.

Firma: _____

CONTROL DE CALIDAD
ING. JOAN CARLOS RUIZ

CALIDAD LAMINADOS PLANTA MILAGRO



CERTIFICADO DE CALIDAD
ACERIA DEL ECUADOR C.A. ADELCA

LABORATORIO DE CALIDAD FUNDICIÓN

Certificado N°: L20170814.1
Fecha de emisión: 14.08.2017
Página: 1 de 1.

Lugar:

Cliente:

Dirección:

Producto: 20197 PALANQUILLA SAE 1026 130X130X12000

DATOS LOGÍSTICOS		ANÁLISIS QUÍMICO %														ANÁLISIS FÍSICO																	
ITEM	FECHA	COLADA	UNIDADES	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Al	Co	Ti	Nb	V	W	Pb	B	Sn	Zn	As	Bi	Ca	Ce	Zr	La	CE	Longitud	Rombosidad	Fecha	Sección
01		001061	000	0,266	0,148	1,017	0,024	0,008	0,035	0,031	0,013										0,000								0,445	A	A	A	A

Observación:

ACERIA DEL ECUADOR C.A.

CONTROL DE CALIDAD

Firma:

ING. JUAN CARLOS RUIZ
CONTROL DE CALIDAD