

LABORATORIO DE CALIDAD LAMINADOS

LUGAR: ALOAG, km 1 ½ Vía Aloag - Santo Domingo
 FECHA DE EMISION: 25.07.2017
 NOMBRE DEL CLIENTE: GLOBAL QUALITY STEEL ECUADOR GQS S.A
 DIRECCION DEL CLIENTE: AV. AMAZONAS N21-252 Y J. CARRION
 LOTE DE INSPECCION: 030000051925
 NRO DE COLADA: 704001
 ID: 883

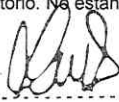
PRODUCTO: 59 VARILLA LAM CORRUG AS42 10X12
 No PEDIDO: 10009539
 CONDICIONES DE ENSAYO: TEMP AMB 21 °C

Fecha	Características de Inspeccion	Max	Min	Resultado de Analisis	UN	Observaciones
QUIMICO						
17.07.2017	% CARBON (C)	0,300	0,260	0,272	%	ASTME415
17.07.2017	% SILICIO (Si)	0,300	0,100	0,128	%	ASTME415
17.07.2017	% MANGANESO (Mn)	1,200	1,050	1,055	%	ASTME415
17.07.2017	% FOSFORO (P)	0,035	0,000	0,021	%	ASTME415
17.07.2017	% AZUFRE (S)	0,045	0,000	0,033	%	ASTME415
17.07.2017	% BORO (B)	0,100	0,000	0,000	%	ASTME415
17.07.2017	% CARBON EQUIVALENTE (CE)	0,550	0,000	0,400	%	ASTME415
MECANICO						
17.07.2017	AREA NOM	78,54	78,54	78,540	mm2	NTE INEN 2167
17.07.2017	FLUENCIA	540,0	420,0	471,476	MPa	NTE INEN 2167
17.07.2017	RESISTENCIA		550,0	630,924	MPa	NTE INEN 2167
17.07.2017	ALARGAMIENTO		12,00	16,550	%	NTE INEN 2167
17.07.2017	REL RESIST/FLUENCIA		1,25	1,338		NTE INEN 2167
17.07.2017	DOBLADO			Conforme		NTE INEN 2167
FISICO						
17.07.2017	ESPACIO R TRANSV	7,00		6,472	mm	NTE INEN 2167
17.07.2017	ALTURA R TRANSV		0,40	0,480	mm	NTE INEN 2167
17.07.2017	ANCHO BASE R LONG	3,90	0,10	1,865	mm	NTE INEN 2167
17.07.2017	LONG 12m	12,050	11,950	12,010	m	NTE INEN 2167
17.07.2017	APARIENCIA			Conforme		NTE INEN 2167



Observación:

ADELCA tiene certificación ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007 e ISO 14001:2004 y cuenta con el certificado de conformidad con Sello de Calidad NTE INEN 2167, para VARILLAS CORRUGADAS Y LISAS DE ACERO AL CARBONO LAMINADAS EN CALIENTE, SOLDABLES, TERMOTRATADAS, PARA HORMIGON ARMADO. Este documento se puede reproducir en su totalidad bajo aprobación escrita del Laboratorio. No están autorizadas reproducciones parciales del mismo.

Firma: 
 CONTROL DE CALIDAD
 VANESSA VALLADARES
 JEFE DE CALIDAD LAMINADOS

LABORATORIO DE CALIDAD LAMINADOS

LUGAR: MILAGRO, Carretero Milagro San Miguel Km 6 Calle Principal L.8A
 FECHA DE EMISION: 25.07.2017 PRODUCTO: 83 VARILLA LAM CORRUG AS42 25X12
 NOMBRE DEL CLIENTE: GLOBAL QUALITY STEEL ECUADOR GQS S.A NRO ENTREGA VENTA: 10009539
 DIRECCIÓN DEL CLIENTE: AV. AMAZONAS N21-252 Y J. CARRION CONDICIONES DE ENSAYO: TEMP AMB 21 °C
 LOTE DE INSPECCIÓN: 030000042873
 NRO DE COLADA: 28088721
 ID: 44

Fecha	Características de Inspección	Máx	Min	Resultado de análisis	UN	Norma
MECÁNICO						
29.12.2016	AREA NOM	490,87	490,87	490,870	mm2	NTE INEN 2167
29.12.2016	FLUENCIA	550,0	420,0	486,589	MPa	NTE INEN 2167
29.12.2016	RESISTENCIA		560,0	644,510	MPa	NTE INEN 2167
29.12.2016	ALARGAMIENTO		12,00	18,500	%	NTE INEN 2167
29.12.2016	RESISTENCIA/FLUENCIA		1,25	1,325		NTE INEN 2167
FÍSICO						
29.12.2016	ESPACIO R TRANSV	17,50		9,231	mm	NTE INEN 2167
29.12.2016	ALTURA R TRANSV		1,26	1,387	mm	NTE INEN 2167
29.12.2016	ANCHO BASE R LONG	9,60	0,10	3,055	mm	NTE INEN 2167
29.12.2016	LONG 12m	12,050	11,950	12,010	m	NTE INEN 2167
29.12.2016	APARIENCIA			Conforme		NTE INEN 2167

Observación:

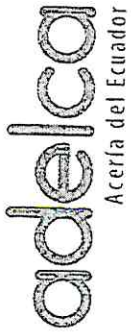
ADELCA tiene certificación ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007 e ISO 14001:2004 y cumple con la norma NTE INEN 2167.

Este documento se puede reproducir en su totalidad bajo aprobación escrita del Laboratorio. No están autorizadas reproducciones parciales del mismo.

Firma:

ACERIA DEL ECUADOR C.A.

ING. JUAN CARLOS RUIZ
 CALIDAD LAMINADOS PLANTA MILAGRO
 CONTROL DE CALIDAD



CERTIFICADO DE CALIDAD
ACERÍA DEL ECUADOR C.A. ADELCA

LABORATORIO DE CALIDAD FUNDICIÓN

Certificado N°: F2000000069
Fecha de emisión: 22.02.2017
Página: 1 de 1.


Lugar: ALOAG, km 1 ½ Vía Aloag - Santo Domingo
 Cliente: 20200 PALANQUILLA SAE1029 130x130x12000
 Producto:

Dirección:

DATOS LOGÍSTICOS		ANÁLISIS QUÍMICO %														ANÁLISIS FÍSICO																		
ITEM	FECHA	COLADA	UNIDADES	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Al	Co	Ti	Nb	V	W	Pb	B	Sn	Zn	As	Bi	Ca	Ce	Zr	La	CE	Longitud	Rebostiad	Fecha	Sección	
01		28088721	000	0,304	0,200	1,084	0,020	0,016	0,004	0,010	0,015	0,002	0,005				0,001				0,001									0,486				

Observación:

CONTROL DE CALIDAD ACERÍA
 adelca
 INSPECCIONADO
 RESPONSABLE: _____
 FECHA: _____ HORA: _____

Firma: 
 JOSÉ LUIS ALMEIDA
 SUPERVISOR CALIDAD ACERÍA