

Lugar y fecha impresión:
Aloag, 10/10/2016

Norma referencia:
NTE INEN 2167:2011

colada	ID	φ	ENSAYOS DIMENSIONALES					ENSAYOS MECANICOS					doblado
			espac. resalt	altura resalt	ancho base resalt	α	tol masa	Fy	Fu	Fu / Fy	alargamiento		
			mm	mm	mm	°	%	MPa	MPa		%	180°	
			max8,4	min0,48	max4,7		+/- 6	420-540	min550	min1,25	min14		
16306942	1	12	7,89	0,81	1,45	70	0,4%	477,6	667,1	1,40	15,1	ok	
16306942	2	12	7,89	0,83	1,48	70	0,5%	449,6	663,9	1,48	14,2	ok	
16306942	3	12	7,89	0,70	1,39	70	0,0%	453,5	663,0	1,46	16,1	ok	
16306942	4	12	7,89	0,76	1,54	70	0,1%	471,5	669,1	1,42	15,7	ok	
16306942	5	12	7,89	0,72	1,47	70	0,3%	449,0	679,9	1,51	14,1	ok	
16306942	6	12	7,90	0,68	1,56	70	1,0%	423,7	658,5	1,55	17,1	ok	
16306942	7	12	7,90	0,87	1,40	70	-0,3%	449,6	670,0	1,49	15,0	ok	
16306942	x	12	7,9	0,77	1,5	70	0,3%	453,5	667,4	1,47	15,3	ok	
colada: 129ton	max		7,9	0,9	1,6	70	1,0%	478	680	1,55	17,1		
	min		7,9	0,7	1,4	70	-0,3%	424	659	1,40	14,1		

Method: Fe-10-F
Comment: Aceros Baja Aleacion Type corr.concentr.
Type Standard SAE-1026 NUEVO

9/28/2016 1:01:36 PM

ASTM: **E415** Quality: **ANALISIS COMPROBACION** Sample: **16306942**

	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni
	%	%	%	%	%	%	%	%
min								
< x > (7)	0.288	0.168	0.842	0.0208	0.0406	0.449	0.096	0.106
max	0.330	0.550	1.560	0.0430	0.0530			

	Mo	Al	V	B	Fe	C.E.		
	%	%	%	%	%			
min								
< x > (7)	0.017	0.0023	0.043	< 0.0002	97.85	0.449		
max								

ACERIA DEL ECUADOR C.A.



CONTROL DE CALIDAD

Vanessa Valladares
Jefe de Calidad Laminados