

LABORATORIO DE CALIDAD LAMINADOS

LUGAR: ALOAG, km 1 ½ Vía Aloag - Santo Domingo
 FECHA DE EMISION: 03.01.2017
 NOMBRE DEL CLIENTE: GLOBAL QUALITY STEEL ECUADOR GQS S.A
 DIRECCION DEL CLIENTE: AV. AMAZONAS N21-252 Y J. CARRION
 LOTE DE INSPECCION: 030000044549
 NRO DE COLADA: 604714
 ID: 501

PRODUCTO: 63 VARILLA LAM CORRUG AS42 12X12
 No PEDIDO: 261735
 CONDICIONES DE ENSAYO: TEMP AMB 21 °C

Fecha	Características de Inspeccion	Max	Min	Resultado de Analisis	UN	Observaciones
QUIMICO						
30.11.2016	% CARBON (C)	0,300	0,260	0,266	%	ANALISIS ESPECTROGRAFICO IACC06
30.11.2016	% SILICIO (Si)	0,300	0,100	0,207	%	ANALISIS ESPECTROGRAFICO IACC06
30.11.2016	% MANGANESO (Mn)	1,200	1,050	1,073	%	ANALISIS ESPECTROGRAFICO IACC06
30.11.2016	% FOSFORO (P)	0,035	0,000	0,012	%	ANALISIS ESPECTROGRAFICO IACC06
30.11.2016	% AZUFRE (S)	0,045	0,000	0,027	%	ANALISIS ESPECTROGRAFICO IACC06
30.11.2016	% BORO (B)	0,100	0,000	0,001	%	ANALISIS ESPECTROGRAFICO IACC06
30.11.2016	% CARBON EQUIVALENTE (CE)	0,550	0,000	0,458	%	ANALISIS ESPECTROGRAFICO IACC06
MECANICO						
30.11.2016	AREA NOM	113,10	113,10	113,098	mm2	NTE INEN 2167
30.11.2016	FLUENCIA	550,0	420,0	491,381	MPa	NTE INEN 2167
30.11.2016	RESISTENCIA		560,0	648,585	MPa	NTE INEN 2167
30.11.2016	ALARGAMIENTO		14,00	16,800	%	NTE INEN 2167
30.11.2016	REL RESIST/FLUENCIA		1,25	1,320		NTE INEN 2167
30.11.2016	DOBLADO			Conforme		NTE INEN 2167
FISICO						
30.11.2016	ESPACIO R TRANSV	8,40		8,250	mm	NTE INEN 2167
30.11.2016	ALTURA R TRANSV		0,48	0,667	mm	NTE INEN 2167
30.11.2016	ANCHO BASE R LONG	4,70	0,10	1,565	mm	NTE INEN 2167
30.11.2016	LONG 12m	12,050	11,950	12,010	m	NTE INEN 2167
30.11.2016	APARIENCIA			Conforme		NTE INEN 2167



Observación:

ADELCA tiene certificación ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007 e ISO 14001:2004 y cuenta con el certificado de conformidad con Sello de Calidad NTE INEN 2167, para VARILLAS DE ACERO CON RESALTES, LAMINADAS EN CALIENTE, SOLDABLES, TERMOTRATADAS, PARA HORMIGON ARMADO.

Este documento se puede reproducir en su totalidad bajo aprobación escrita del Laboratorio. No están autorizadas reproducciones parciales del mismo.

ACERIA DEL ECUADOR C.A

Firma: _____

..... VANESSA VALLADARES
 CONTROL DE CALIDAD
 JEFE DE CALIDAD LAMINADOS

Lugar y fecha impresión:
Aloag, 10/10/2016

Norma referencia:
NTE INEN 2167:2011

colada	ID	φ	ENSAYOS DIMENSIONALES					ENSAYOS MECANICOS				
			espac. resalt	altura resalt	ancho base resalt	α	tol masa	Fy	Fu	Fu / Fy	alargamiento	doblado
			mm	mm	mm	°	%	MPa	MPa		%	180°
			max7,0	min0,40	max3,9		+/- 6	420-540	min550	min1,25	min14	
16306686	1	10	6,48	0,49	1,33	70	0,6%	433,2	661,9	1,53	15,0	ok
16306686	2	10	6,51	0,60	1,35	70	0,4%	434,1	654,6	1,51	15,1	ok
16306686	3	10	6,48	0,50	1,40	70	0,2%	437,6	651,9	1,49	15,4	ok
16306686	4	10	6,48	0,51	1,39	70	0,2%	423,0	659,1	1,63	14,6	ok
16306686	5	10	6,50	0,55	1,37	70	-0,1%	451,1	656,5	1,46	15,0	ok
16306686	6	10	6,48	0,52	1,35	70	0,2%	440,2	644,3	1,46	15,5	ok
16306686	7	10	6,50	0,49	1,33	70	0,0%	420,0	658,3	1,57	16,6	ok
16306686	x	10	6,5	0,52	1,4	70	0,2%	443,5	664,3	1,50	15,5	ok
colada: 126ton		max	6,5	0,60	1,4	70	0,6%	504	700	1,63	17,5	
		min	6,5	0,49	1,3	70	-0,1%	420	644	1,37	14,6	



9/29/2016 11:18:40 AM



Method: Fe-10-F
Comment: Aceros Baja Aleacion Type corr.concentr.
Type Standard SAE-1026 NUEVO

9/29/2016 11:18:36 AM

ASTM: E415 Quality: ANALISIS COMPROBACION Sample: 16306686

	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni
	%	%	%	%	%	%	%	%
min								
< x > (7)	0.283	0.152	0.853	0.0157	0.0320	0.293	0.060	0.082
max	0.330	0.550	1.560	0.0430	0.0530			

	Mo	Al	V	B	Fe	C.E.		
	%	%	%	%	%			
min								
< x > (7)	0.012	0.0027	0.036	< 0.0002	98.10	0.438		
max								

ACERIA DEL ECUADOR C.A.

CONTROL DE CALIDAD

Vanessa Valladares
Jefe de Calidad Laminados