

Lugar y fecha impresión:
Aloag, 07/10/2016

Norma referencia:
NTE INEN 2167:2011

colada	ID	φ	ENSAYOS DIMENSIONALES					ENSAYOS MECANICOS					doblado
			espac. resalt	altura resalt	ancho base resalt	α	tol masa	Fy	Fu	Fu / Fy	alargamiento		
			mm	mm	mm	°	%	MPa	MPa		%	180°	
			max11,2	min0,72	max6,2		+/- 6	420-540	min550	min1,25	min14		
16306737	1	16	10,25	0,82	2,09	70	0,6%	436,6	691,9	1,58	17,3	ok	
16306737	2	16	10,25	0,85	2,06	70	0,3%	466,4	681,8	1,46	15,0	ok	
16306737	3	16	10,25	0,90	2,00	70	0,2%	439,3	680,5	1,55	15,7	ok	
16306737	4	16	10,25	0,87	2,08	70	0,5%	478,8	688,2	1,44	14,0	ok	
16306737	5	16	10,24	0,85	2,01	70	0,2%	435,9	677,1	1,55	15,8	ok	
16306737	6	16	10,24	0,83	2,00	70	0,7%	440,1	680,8	1,55	17,2	ok	
16306737	7	16	10,26	0,81	2,04	70	0,4%	453,5	679,8	1,50	17,0	ok	
16306737	8	16	10,24	0,89	2,02	70	0,5%	434,0	679,7	1,57	17,1	ok	
16306737	x	16	10,2	0,85	2,0	70	0,4%	448,1	682,5	1,52	16,1	ok	
colada: 131ton	max		10,3	0,90	2,1	70	0,7%	479	692	1,58	17,3		
	min		10,2	0,81	2,0	70	0,2%	434	677	1,44	14,0		

Method: Fe-10-F

9/30/2016 10:25:12 AM

Comment: Aceros Baja Aleacion

Type corr.concentr.

Type Standard: SAE-1026 NUEVO

ASTM:

Quality:

Sample:

E415

ANALISIS COMPROBACION

16306737

	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni
	%	%	%	%	%	%	%	%
min								
< x > (7)	0.262	0.149	0.900	0.0174	0.0239	0.387	0.093	0.139
max	0.330	0.550	1.560	0.0430	0.0530			

	Mo	Al	V	B	Fe	C.E.		
	%	%	%	%	%			
min								
< x > (7)	0.022	0.0015	0.041	0.0005	97.89	0.434		
max								

ACERIA DEL ECUADOR C.A.



CONTROL DE CALIDAD

Vanessa Valladares
Jefe de Calidad Laminados