

Lugar y fecha impresión:
Aloag, 10/10/2016

Norma referencia:
NTE INEN 2167:2011

colada	ID	φ	ENSAYOS DIMENSIONALES					ENSAYOS MECANICOS				
			espac. resalt	altura resalt	ancho base resalt	α	tol masa	Fy	Fu	Fu / Fy	alargamiento	doblado
			mm	mm	mm	°	%	MPa	MPa		%	180°
			max7,0	min0,40	max3,9		+/- 6	420-540	min550	min1,25	min14	
16306666	1	10	6,45	0,53	1,31	70	0,6%	439,3	677,9	1,54	14,6	ok
16306666	2	10	6,45	0,65	1,37	70	0,7%	485,3	687,6	1,42	15,3	ok
16306666	3	10	6,49	0,50	1,35	70	0,9%	499,2	690,2	1,38	15,0	ok
16306666	4	10	6,49	0,55	1,33	70	0,5%	453,5	684,4	1,51	18,2	ok
16306666	5	10	6,45	0,60	1,34	70	0,7%	463,9	687,9	1,48	16,5	ok
16306666	6	10	6,45	0,59	1,31	70	0,9%	499,7	683,7	1,37	14,8	ok
16306666	7	10	6,48	0,53	1,33	70	0,7%	452,4	693,1	1,53	17,9	ok
16306666	x	10	6,5	0,56	1,3	70	0,7%	470,5	686,4	1,46	16,0	ok
colada: 125ton		max	6,5	0,65	1,4	70	0,9%	500	693	1,54	18,2	
		min	6,5	0,50	1,3	70	0,5%	439	678	1,37	14,6	



9/29/2016 1:45:46 PM



Method: Fe-10-F
Comment: Aceros Baja Aleacion Type corr.concentr.
Type Standard SAE-1026 NUEVO

9/29/2016 1:45:36 PM

ASTM: E415 Quality: ANALISIS COMPROBACION Sample: 16306666

	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni
	%	%	%	%	%	%	%	%
min								
< x > (7)	0.293	0.143	0.949	0.0256	0.0369	0.411	0.108	0.095
max	0.330	0.550	1.560	0.0430	0.0530			

	Mo	Al	V	B	Fe	C.E.		
	%	%	%	%	%			
min								
< x > (7)	0.017	0.0149	0.037	< 0.0002	97.80	0.473		
max								

ACERIA DEL ECUADOR C.A.



CONTROL DE CALIDAD

Vanessa Valladares
Jefe de Calidad Laminados