

**EMPRESA PÚBLICA METROPOLITANA METRO DE QUITO
CERTIFICADO
PAC N° GFA-024-2018**

En cumplimiento con lo estipulado en el Artículo 22 de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública, LOSNCP, y el Artículo 25 de su Reglamento; se certifica que la actividad descrita a continuación, consta en el Plan Anual de Contrataciones de la EPMMQ para el año 2018.

| PARTIDA PRESUPUESTARI A | CODIGO CATEGORIA CPC A NIVEL 9 | TIPO COMPRA | DETALLE DEL PRODUCTO | COSTO (Dólares) | PROCEDIMIENTO O SUGERIDO | PERIODO |
|-------------------------|--------------------------------|-------------|---|-----------------|--------------------------|---------|
| 730601 | 831110911 | Consultoría | Definición del modelo operativo para implementación del sistema integrado de recaudo SIR en el Proyecto Primera Línea Metro de Quito y Modelo de Inter Operabilidad de SIR entre los Sistemas de Transporte Público del MDQ | 168.000,00 | LISTA CORTA | C2 |

Observación: Autorización de proceso mediante memorando N° EPMMQ-GEI-0917-2018 autorizado con fecha 24 de mayo de 2018.

Quito, 30 de mayo de 2018



Maria Fernanda Burbano

Maria Fernanda Burbano
**Gestor PAC
EPM Metro de Quito**