

**EMPRESA PÚBLICA METROPOLITANA METRO DE QUITO
CERTIFICADO
PAC N° GFA-024-2018**

En cumplimiento con lo estipulado en el Artículo 22 de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública, LOSNCP, y el Artículo 25 de su Reglamento; se certifica que la actividad descrita a continuación, consta en el Plan Anual de Contrataciones de la EPMMQ para el año 2018.

PARTIDA PRESUPUESTARI A	CODIGO CATEGORIA CPC A NIVEL 9	TIPO COMPRA	DETALLE DEL PRODUCTO	COSTO (Dólares)	PROCEDIMIENTO O SUGERIDO	PERIODO
730601	831110911	Consultoría	Definición del modelo operativo para implementación del sistema integrado de recaudo SIR en el Proyecto Primera Línea Metro de Quito y Modelo de Inter Operabilidad de SIR entre los Sistemas de Transporte Público del MDQ	168.000,00	LISTA CORTA	C2

Observación: Autorización de proceso mediante memorando N° EPMMQ-GEI-0917-2018 autorizado con fecha 24 de mayo de 2018.

Quito, 30 de mayo de 2018




Maria Fernanda Burbano
Gestor PAC
EPM Metro de Quito

10:45 AM