

IDENTIFICACION

Proyecto: Construcción de la Primera Línea del Metro de Quito - Fase 2
 Sector o Área: *Produccion/SAN FRANCISCO,*
 Encargado / Líder: *ANGEL JARAMILLO*

Cliente: *EPMHQ*
 Subcontratista:
 Matricula: *N/A* Fecha: *29 JUNIO 2017*

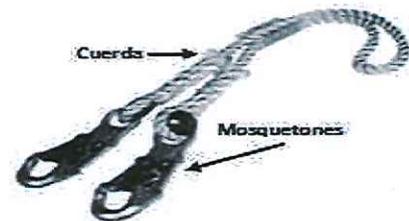
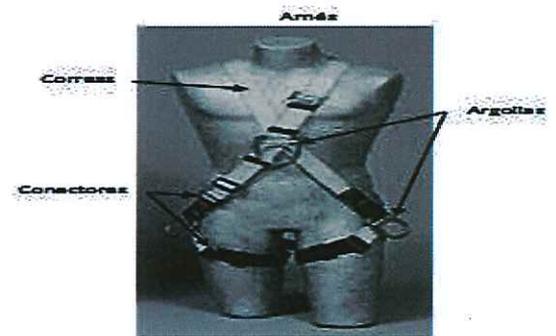
CARACTERIZACION

Proceso o Actividad:

Tipo de Inspección: Rutinaria Programada Eventual

Control Operativo Asociado: Requisitos legales:

CONDICION	SI	NO
Las argollas ofrecen resistencia de 5000 lbs. o 5m , 2500 Kg 0 22Kn (certificado)	✓	
¿Existen sistemas de detención de caídas entre el punto de anclaje y el arnés (eslinga con absorbedor, talón con retráctil, línea de vida, etc.)?	✓	
¿Hay posibilidad de efecto péndulo en el anclaje? (Anclaje por encima de su cabeza y de forma diagonal)		✓
¿El equipo de protección es usado permanentemente, durante todo el trabajo en altura?	✓	
¿Se evitan contacto con superficie rugosas, calientes corrosivas o salientes?	✓	
¿Se evita que el equipo de altura (arnés, eslinga) tenga contacto con grasas, aceites, pinturas, cemento, pegantes u otras sustancias y elementos durante el trabajo en altura?	✓	
¿Se expone el equipo de altura a radiaciones de procesos de soldadura, cigarrillo, sol u otros innecesariamente?		✓
¿Las correas presentan cortes quemaduras, desgarres, etc.?		✓
¿Hay costuras sueltas, levantadas o deshilachadas?		✓
¿El equipo ha soportado caídas?		✓
¿Las partes metálicas como mosquetones, argollas y conectores presentan corrosión, hundimientos, golpes?		✓
¿Los mosquetones abren y cierran debidamente?	✓	
¿Para el caso de postes y andamios, se dispone de eslinga de posicionamiento?	✓	
¿Los equipos se utilizan de forma colectiva?		✓
¿Después de uso los equipos se guardan a resguardo de la humedad, luz y otros agentes agresivos?	✓	
¿Los equipos tienen hoja de vida?	✓	
¿El equipo se encuentra debidamente certificado bajo la norma internacional ANSI Z 359 – 1 de 1992 o CE/EN?	✓	



OBSERVACIONES: *ARNES N° 5*

REVISADO POR: *JUAN MARTINEZ*

APROBADO POR: *ANGEL JARAMILLO*

IDENTIFICACION

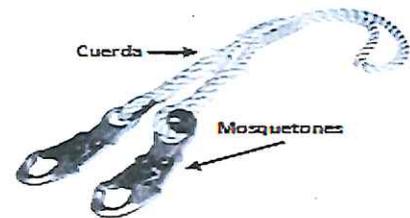
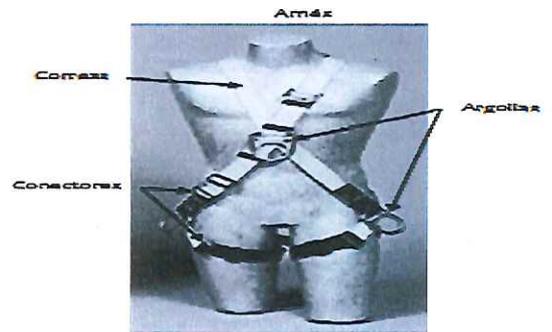
Proyecto: Construcción de la Primera Línea del Metro de Quito - Fase 2
 Sector o Área: *PRODUCCION*
 Encargado / Líder: *ANGEL JARAMILLO*

Cliente: *EPNMA*
 Subcontratista:
 Matricula: *—* Fecha: *26-07-2017*

CARACTERIZACION

Proceso o Actividad:
 Tipo de Inspección: Rutinaria Programada Eventual
 Control Operativo Asociado: Requisitos legales:

CONDICION	SI	NO
Las argollas ofrecen resistencia de 5000 lbs. o 5m , 2500 Kg 0 22Kn (certificado)	✓	
¿Existen sistemas de detención de caídas entre el punto de anclaje y el arnés (eslinga con absorbedor, talón con retráctil, línea de vida, etc.)?	✓	
¿Hay posibilidad de efecto péndulo en el anclaje? (Anclaje por encima de su cabeza y de forma diagonal)	✓	
¿El equipo de protección es usado permanentemente, durante todo el trabajo en altura?	✓	
¿Se evitan contacto con superficie rugosas, calientes corrosivas o salientes?	✓	
¿Se evita que el equipo de altura (arnés, eslinga) tenga contacto con grasas, aceites, pinturas, cemento, pegantes u otras sustancias y elementos durante el trabajo en altura?	✓	
¿Se expone el equipo de altura a radiaciones de procesos de soldadura, cigarrillo, sol u otros innecesariamente?	✓	
¿Las correas presentan cortes quemaduras, desgarres, etc.?		✓
¿Hay costuras sueltas, levantadas o deshilachadas?		✓
¿El equipo ha soportado caídas?		✓
¿Las partes metálicas como mosquetones, argollas y conectores presentan corrosión, hundimientos, golpes?		✓
¿Los mosquetones abren y cierran debidamente?	✓	
¿Para el caso de postes y andamios, se dispone de eslinga de posicionamiento?	✓	
¿Los equipos se utilizan de forma colectiva?	✓	
¿Después de uso los equipos se guardan a resguardo de la humedad, luz y otros agentes agresivos?	✓	
¿Los equipos tienen hoja de vida?	✓	
¿El equipo se encuentra debidamente certificado bajo la norma internacional ANSI Z 359 – 1 de 1992 o CE/EN?	✓	



OBSERVACIONES: *ARNES # 2*

REVISADO POR: *WILLY MARTINEZ*
[Signature]

APROBADO POR: *WILLY MARTINEZ*
[Signature]