

IDENTIFICACION

Proyecto: Construcción de la Primera Línea del Metro de Quito - Fase 2

Sector o Área: *Santa Clara*

Encargado / Líder: *Luis ENCALADA*

Cliente:

Subcontratista:

Matrícula: *123994* Fecha: *09-02-2017*

CARACTERIZACION

Proceso / Actividad: *Amarre de Hierro*

Tipo de Inspección:

Rutina

Programada

Ocasional

Control Operativo Asociado: SC-CL1-ST-006-PR

Requisito Legal y Otros:

No.	ÍTEM INSPECCIONADOS	BIEN	MEDIO	MAL	OBSERVACIONES
1	Los montajes están alineados	✓			
2	Los montajes están verticales	✓			
3	Los largueros están horizontales	✓			
4	Los travesaños están horizontales	✓			
5	Los elementos de arriostamientos verticales y horizontales están en buen estado	✓			
6	Los anclajes de la fachada están en buen estado	✓			
7	Los marcos con sus pasadores están correctamente ensamblados	✓			
8	Las plataformas de trabajo están correctamente dispuestas y adecuadas a la estructura del andamio	✓			
9	Las barandillas, pasamanos, barras intermedias y rodapiés están correctamente dispuestas y en condiciones	✓			
10	Los accesos están en condiciones correctas	✓			
11	Otras				

RESULTADOS

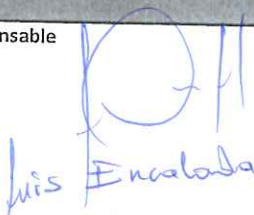
APROBADO

OK

OBSERVACIONES:

Andamio listo para ser usado

Firma Responsable



Nombre:

Luis Encalada

C.C.:

0603609413

Firma Técnico SST



Nombre:

T. Mera

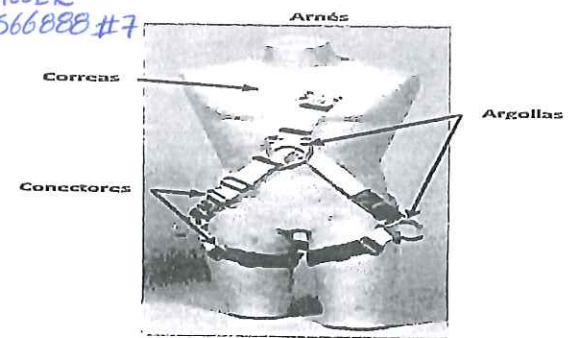
C.C.:

060344066-0


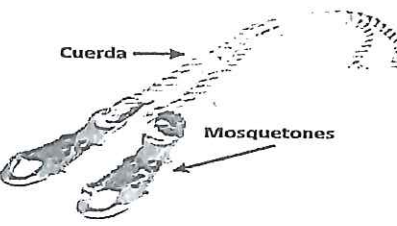
IDENTIFICACION	
Proyecto: Construcción de la Primera Línea del Metro de Quito - Fase 2 Sector o Área: <u>Santa Clara</u> Encargado / Líder: <u>LUIS ENCAZADA</u>	<input type="checkbox"/> Cliente: <input type="checkbox"/> Subcontratista: Matricula: _____ Fecha: <u>26-01-2017</u>
CARACTERIZACION	
Proceso / Actividad: <u>PRODUCCION</u> Tipo de Inspección: <input checked="" type="checkbox"/> Rutina <input type="checkbox"/> Programada <input type="checkbox"/> Ocasional Control Operativo Asociado: SC-CL1-ST-006-PR Requisito Legal y Otros: _____	

CONDICIÓN	SI	NO
Las argollas ofrecen una resistencia de 5000 Lbs. o 5 M, 2.500 kg o 22 Kn (certificado).	✓	
Existen sistemas detención de caídas entre el punto de anclaje y el amés (eslinga con absorbedor, talón retráctil, línea de vida. etc.)	✓	
Hay posibilidad de efecto péndulo en el anclaje? (Anclado por encima de su cabeza y de forma diagonal)		✓
El equipo de protección es usado permanentemente, durante todo el trabajo en alturas?	✓	
Se evitan los contactos con superficies rugosas, calientes, corrosivas o salientes.	✓	
Se evita que el equipo de altura (amés, eslingas) tengan contacto con grasa, aceites, pintura, cemento, pegante u otras sustancias y elementos durante el trabajo en alturas?	✓	
Se expone el equipo de alturas a las radiaciones de procesos de soldadura, cigarrillo, sol u otros innecesariamente?		✓
Las correas presentan cortes, quemaduras, desgarras, etc.?		✓
Hay costuras sueltas, levantadas o deshilachadas?		✓
El equipo ha soportado una caída?.		✓
Las partes metálicas-mosquetones, argollas y conectores- presentan corrosión, hundimientos, golpes		✓
Los mosquetones abren y cierran debidamente?	✓	
Para el caso de postes o andamios, se dispone de eslinga de posicionamiento?	✓	
Los equipos se utilizan de forma colectiva.	✓	
Después de uso, los equipos se guardan a resguardo de la humedad, luz y otros agentes agresivos.	✓	
Los equipos tienen hoja de vida?	✓	
El equipo se encuentra debidamente certificado bajo norma internacional ANSI Z 359 - 1 de 1992 o CE/EN?	✓	


MILLER
2566888 #7



TOTAL SAFE
15325796

OBSERVACIONES: Equipos Nuevos

REVISADO POR: <u>Teresa Mera</u> 	APROBADO POR: _____
---	----------------------------

