

**MAQUINARIA &
SERVICIOS****RESUMEN DE MANTENIMIENTOS CLIENTE CONSORCIO LINEA 1**

| MES DEL 20 DE FEBRERO AL 15 DE MARZO DEL 2017 CLIENTE CONSORCIO LINEA 1 | | | | | | | | | |
|---|------------|---------------------|--------|----------------|-----------|--------------------|---------|---------------|-------------------|
| Item | Fecha | Equipo | Modelo | Identificación | Horómetro | Ubicación | Consumo | Observaciones | Hoja de Servicio. |
| 1 | 20/02/2017 | Minicargador | 242B3 | 2617 | 6704 | Colector La Prensa | | Revisión | 1133 |
| 2 | 23/02/2017 | Compresor | 225H | 170062 | 2953 | Colector La Prensa | | Revisión | 1156 |
| 3 | 23/02/2017 | Minicargador | 242B3 | 2617 | 6769 | Colector La Prensa | | Mantenimiento | 1163 |
| 4 | 24/02/2017 | Compresor | 225H | 170062 | 2954 | Colector La Prensa | | Mantenimiento | 1138 |
| 5 | 27/02/2017 | Compresor | 260 | 110013 | 6179 | Colector La Prensa | | Revisión | 1174 |
| 6 | 01/03/2017 | Compresor | 375 | 80002 | 2435 | Colector La Prensa | | Mantenimiento | 1140 |
| 7 | 01/03/2017 | Compresor | 260 | 110013 | 6197 | Colector La Prensa | | Mantenimiento | 1182 |
| 8 | 05/03/2017 | Minicargador | 242B3 | 2617 | 6934 | Colector La Prensa | | Mantenimiento | 1147 |
| 9 | 22/02/2017 | T. Iluminación | LSC | 450959 | 4861 | El Calzado | | Revisión | 1128 |
| 10 | 05/03/2017 | Generador | Gep 88 | 2110 | 10674 | El Ejido | 0 Kw | Mantenimiento | 1179 |
| 11 | 20/02/2017 | Minicargador | 236B3 | 3030 | 3656 | El Labrador | | Revisión | 1143 |
| 12 | 01/03/2017 | Compresor | 185 | 150068 | 301 | El Labrador | | Revisión | 1183 |
| 13 | 02/03/2017 | Martillo Hidráulico | HB980 | 9944 | N/A | El Labrador | | Mantenimiento | 1131 |
| 14 | 07/03/2017 | Generador | MP68 | 13068 | 3702 | Iñaquito | 20Kw | Mantenimiento | 1195 |
| 15 | 21/02/2017 | Minicargador | 252B3 | 1071 | 5140 | Japon | | Mantenimiento | 1145 |
| 16 | 28/02/2017 | Generador | MP82 | 17102 | 1250 | Jipijapa | 10 Kw | Mantenimiento | 1180 |
| 17 | 06/03/2017 | Generador | MP82 | 17102 | 1326 | Jipijapa | | Mantenimiento | 1193 |
| 18 | 12/03/2017 | Generador | C200 | 24871 | 2697 | Jipijapa | 0 Kw | Revisión | 1204 |
| 19 | 15/03/2017 | Generador | Gep 88 | 2110 | 10728 | Jipijapa | 24,4 Kw | Revisión | 1224 |
| 20 | 24/02/2017 | Minicargador | 252B | 2635 | 10843 | La Carolina | | Mantenimiento | 1139 |
| 21 | 25/02/2017 | Minicargador | 252B | 2635 | 10848 | La Carolina | | Mantenimiento | 923 |
| 22 | 08/03/2017 | Martillo Hidráulico | HB980 | 11351 | N/A | La Carolina | | Mantenimiento | 1196 |
| 23 | 08/03/2017 | Minicargador | 252B | 2635 | 10968 | La Carolina | | Mantenimiento | 1165 |
| 24 | 20/02/2017 | Martillo Hidráulico | H63 | 3388 | N/A | Moran Valverde | | Mantenimiento | 1135 |
| 25 | 20/02/2017 | Excavadora | RL 220 | 2280 | 1909 | Moran Valverde | | Mantenimiento | 1134 |
| 26 | 22/02/2017 | Minicargador | 246D | 1762 | 67 | Moran Valverde | | Revisión | 1142 |
| 27 | 23/02/2017 | Martillo Hidráulico | H63 | 3388 | N/A | Moran Valverde | | Mantenimiento | 1153 |
| 28 | 23/02/2017 | Martillo Hidráulico | H63 | 3388 | N/A | Moran Valverde | | Mantenimiento | 1158 |
| 29 | 02/03/2017 | Martillo Hidráulico | H65Ds | 2212 | N/A | Moran Valverde | | Mantenimiento | 1184 |
| 30 | 10/03/2017 | Excavadora | RL 220 | 2280 | 2192 | Moran Valverde | | Mantenimiento | 1168 |
| 31 | 11/03/2017 | Martillo Hidráulico | HH60 | 715 | N/A | Moran Valverde | | Mantenimiento | 1202 |
| 32 | 11/03/2017 | Minicargador | 246D | 1762 | 328 | Moran Valverde | | Mantenimiento | 1192 |
| 33 | 11/03/2017 | Excavadora | RL 220 | 2280 | 2203 | Moran Valverde | | Mantenimiento | 1203 |
| 34 | 02/03/2017 | Martillo Hidráulico | H63 | 3388 | N/A | Pozo 3 | | Mantenimiento | 1186 |

**MAQUINARIA &
SERVICIOS**

| | | | | | | | | | |
|----|------------|----------------|--------|--------|------|---------------------|---------|---------------|------|
| 35 | 23/02/2017 | Generador | MP45 | 17374 | 1739 | Rio Grande | 0 Kw | Mantenimiento | 1159 |
| 36 | 26/02/2017 | Generador | MP45 | 17374 | 1795 | Rio Grande | 15 Kw. | Mantenimiento | 925 |
| 37 | 26/02/2017 | Generador | C80 | 401193 | 849 | Rio Grande | 15 Kw. | Mantenimiento | 924 |
| 38 | 26/02/2017 | Compresor | 225H | 170062 | 2960 | Rio Grande | | Mantenimiento | 1084 |
| 39 | 27/02/2017 | Compresor | 185 | 150068 | 298 | Rio Grande | | Mantenimiento | 1173 |
| 40 | 02/03/2017 | Minicargador | 252B3 | 1071 | 0,1 | Rio Grande | | Mantenimiento | 1188 |
| 41 | 03/03/2017 | Minicargador | 252B3 | 1071 | 1 | Rio Grande | | Mantenimiento | 1178 |
| 42 | 10/03/2017 | Generador | C80 | 401193 | 1125 | Rio Grande | 32,6 Kw | Mantenimiento | 1206 |
| 43 | 10/03/2017 | Generador | MP45 | 17374 | 2082 | Rio Grande | 6,7 Kw | Mantenimiento | 1208 |
| 44 | 13/03/2017 | Compresor | 260 | 110013 | 6222 | Rio Grande | | Revisión | 1210 |
| 45 | 04/03/2017 | Compresor | 225H | 180064 | 658 | Solanda | | Mantenimiento | 1177 |
| 46 | 08/03/2017 | T. Iluminación | 454044 | 454044 | 6098 | Solanda | | Mantenimiento | 1171 |
| 47 | 10/03/2017 | Generador | C170 | 22423 | 9528 | Solanda | 20 Kw | Mantenimiento | 1162 |
| 48 | 28/02/2017 | Compresor | 225H | 270101 | 2358 | Talleres y Cocheras | | Revisión | 1181 |
| 49 | 08/03/2017 | Miniexcavadora | R 60-9 | 5195 | 2430 | TBM | | Mantenimiento | 1161 |
| 50 | 02/03/2017 | Generador | MP45 | 15173 | 6776 | Vertedero | 0 Kw | Mantenimiento | 1146 |
| 51 | 14/03/2017 | Generador | MP45 | 15173 | 6781 | Vertedero | 0 Kw | Revisión | 1217 |

Realizado por:



Ing. Oscar Quisilema

Jefe de Mantenimiento

011 173-17

| | | | | | |
|-------------------------|------------------------|----------------------|------------|-------------|------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Comercio Lineal | FECHA: | 25-07-2014 | UBICACIÓN: | Est. La Guastina |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 12:00 | HORA FIN DE TRABAJO: | 14:30 | HORÓMETRO: | 15948 |
| EQUIPO: | Municipalidad de Neiva | SERIE: | 35P02635 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | | MODELO: | 252 B. | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

- Tanque de depósito
- Lineas de combustible
- Filtro Racor-AK
- Separador de agua
- Filtro de combustible
- Fugas
- Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

- Nivel de refrigerante
- Tapa radiador
- Mangueras y tuberías
- Paneles radiadores
- Tensión de bandas
- Depósito expansión
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SISTEMA ELÉCTRICO

- Líquido de baterías
- Bornes y terminales
- Focos-lámparas
- Alternador-carga
- Cables
- Tablero de control
- Instrumentos
- Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

- Nivel de aceite
- Cambio de aceite
- Muestra aceite de motor
- Cambio filtro de aceite
- Presión de aceite
- Válvula EGR (limpieza)
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

- Mangueras y tuberías
- Tubos flexibles
- Filtros aire internos
- Filtros aire externos
- Turbo chequeo
- Bridas y abrazaderas
- Tapa de escape (generador)
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

- Lámparas
- Tomacorrientes
- Lineas de fuerza
- Talones de tablero
- Llaves de panel
- Ajuste pernos y tuercas
- Limpieza exterior
- Aisladores de sonido
- Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SISTEMA HIDRÁULICO

- Filtro separador (comp)
- Filtro de aceite Hidráulico
- Aceite hidráulico
- Gatos hidráulicos
- Mandos (joysticks)
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SINTOMA DE FALLA

Fuga de aceite por acople de manguera auxiliar

ANÁLISIS DE FALLA

Grifa causada por desgaste debido al uso.

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se procede a cambiar las 2 mangueras del sistema auxiliar, la que presenta fuga y la restante por precaución, se cambian 2 mangueras totalmente nuevas con sus respectivos O-rings en los extremos, se colocan cubos protectores en zonas de probable fricción para evitar daños, se realizan pruebas durante 15 min. sin presentar fugas ni anomalías adicionales. Equipo habilitado a las 14:00.

Nombre y firma de técnico

Eduardo Badillo Peñafiel

Nombre y firma de responsable (cliente)

Carlos Guicuzá

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

contacto@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-65 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 908 - Quito

Nº 0000924

OIT 177-17

| | | | | | |
|-------------------------|-------------------|----------------------|-------------|-------------|---------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Compañía Linea A | FECHA: | 26-02-2017 | UBICACIÓN: | 1500 de 219 (casal) |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 11:30 | HORA FIN DE TRABAJO: | 15:30 | HORÓMETRO: | 819 |
| EQUIPO: | Grupo electrógeno | SERIE: | A1314 01193 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Angel Ortiz | MODELO: | C-80 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|-----------|
| OK | |
| OK | |
| Cambiar | ✓ F31280 |
| | ✓ R553004 |
| - | |
| - | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| - | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| - | |
| | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|-----------|
| OK | |
| | ✓ Líquido |
| Si | ✓ P55685 |
| | |
| - | |
| - | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|-----------|
| OK | |
| OK | |
| | ✓ FA25911 |
| | ✓ FA25910 |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| - | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talonos de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |

Mangueras hidráulicas
Acopios hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| OK | |

SINTOMA DE FALLA

Mantenimiento preventivo correspondiente a las 819 horas

ANÁLISIS DE FALLA**OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS**

Se realizó mantenimiento preventivo a las 819 horas, además mantenimiento a las 1019 horas. Starter # 517
Se hicieron pruebas de funcionamiento durante 20 min sin presentar anomalías en su funcionamiento. Equipo pro
bado queda habilitado a las 1510. Se recomienda cambio filtro racor. Consumo 20 Kw

Nombre y firma de técnico

Eduardo Borillo Perandiel

Nombre y firma de responsable (cliente)

Octavio Madrid

| | | | | | |
|-------------------------|---------------------|----------------------|------------|-------------|-----------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Corporación Linea 1 | FECHA: | 26-02-2017 | UBICACIÓN: | Posto de Vicio Grande |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 11:30 | HORA FIN DE TRABAJO: | 15:00 | HORÓMETRO: | 1795 |
| EQUIPO: | Grupo electrogéneo | SERIE: | X173702 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Angel Ovaroa | MODELO: | HP-415 I | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

- Tanque de depósito
- Lineas de combustible
- Filtro Racor-AK
- Separador de agua
- Filtro de combustible
- Fugas
- Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| OK | |
| OK | |
| - | |
| OK | |
| - | 127 5102 |
| - | |
| - | |

SISTEMA ELÉCTRICO

- Líquido de baterías
- Bornes y terminales
- Focos-lámparas
- Alternador-carga
- Cables
- Tablero de control
- Instrumentos
- Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| - | |
| 14 Av. | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

- Nivel de refrigerante
- Tapa radiador
- Mangueras y tuberías
- Paneles radiadores
- Tensión de bandas
- Depósito expansión
- Fugas
- Temp

| Revisión | Cambio |
|---------------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| 100% limpieza | |
| OK (correcta) | |
| OK | |
| - | |
| Temp | 80°C |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

- Nivel de aceite
- Cambio de aceite
- Muestra aceite de motor
- Cambio filtro de aceite
- Presión de aceite
- Válvula EGR (limpieza)
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|-------------------------|--------|
| OK | |
| - | 1795 |
| Si | |
| Cambio filtro de aceite | 1795 |
| Presión de aceite | 76 psi |
| Válvula EGR (limpieza) | - |
| Fugas | - |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPE

- Mangueras y tuberías
- Tubos flexibles
- Filtros aire internos
- Filtros aire externos
- Turbo chequeo
- Bridas y abrazaderas
- Tapa de escape (generador)
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|---------|
| OK | |
| OK | |
| - | |
| OK | VIAF048 |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| - | |

SISTEMA HIDRÁULICO

- Filtro separador (comp)
- Filtro de aceite Hidráulico
- Aceite hidráulico
- Gatos hidráulicos
- Mandos (joysticks)
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

- Lámparas
- Tomacorrientes
- Lineas de fuerza
- Talones de tablero
- Llaves de panel
- Ajuste pernos y tuercas
- Limpieza exterior
- Aisladores de sonido
- Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |

- Mangueras hidráulicas
- Acoples hidráulicos
- Herramientas
- Tren de rodaje
- Tren de fuerza
- Cabina (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| OK | |

SINTOMA DE FALLA
Mantenimiento preventivo correspondiente a las 1795 horas

ANÁLISIS DE FALLA

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se realizó inspección general del equipo y mantenimiento preventivo correspondiente a las 1795 horas, próximo mantenimiento a las 2005 horas. Sección 378. Se realizaron pruebas de funcionamiento durante 30 min sin presentar novedades adicionales, se recomienda cambiar banda del alternador y realizar limpieza de paneles radiador. Equipo puesto en funcionamiento a las 18:00.

Nombre y firma de técnico

Eduardo Brullo Penafiel

Nombre y firma de responsable (cliente)

Carlos Maldonado

OT 242-17

| | | | | | |
|-------------------------|-------------------|----------------------|------------|-------------|--------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Compañía Línea 1 | FECHA: | 26-02-2019 | UBICACIÓN: | Piso de 21ª planta |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 11:30 | HORA FIN DE TRABAJO: | 15:30 | HORÓMETRO: | 2360 |
| EQUIPO: | Compresor de aire | SERIE: | 110062 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Angel Ordóñez | MODELO: | 2254 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
 Líneas de combustible
 Filtro Racor-AK
 Separador de agua
 Filtro de combustible
 Fugas
 Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
 Tapa radiador
 Mangueras y tuberías
 Paneles radiadores
 Tensión de bandas
 Depósito expansión
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
 Bornes y terminales
 Focos-lámparas
 Alternador-carga
 Cables
 Tablero de control
 Instrumentos
 Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
 Cambio de aceite
 Muestra aceite de motor
 Cambio filtro de aceite
 Presión de aceite
 Válvula EGR (limpieza)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
 Tubos flexibles
 Filtros aire internos
 Filtros aire externos
 Turbo chequeo
 Bridas y abrazaderas
 Tapa de escape (generador)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
 Tomacorrientes
 Líneas de fuerza
 Talones de tablero
 Llaves de panel
 Ajuste pernos y tuercas
 Limpieza exterior
 Aisladores de sonido
 Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
 Filtro de aceite Hidráulico
 Aceite hidráulico
 Gatos hidráulicos
 Mandos (joysticks)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
 Acoples hidráulicos
 Herramientas
 Tren de rodaje
 Tren de fuerza
 Cabina (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA
ANÁLISIS DE FALLA
OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se realiza cambio de batería, se abre batería totalmente nueva marca Bosch modelo 35 524 2500 estero 503042, se realiza batería media con marca Equador 300L 62 L, se hacen pruebas de funcionamiento sin presentar problemas.

Nombre y firma de técnico

Eduardo Babilio Parafiel

Nombre y firma de responsable (cliente)

0174.10 Alvarado

| | | | | | |
|-------------------------|----------------------|----------------------|-------------|-------------|----------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Concepción Iltrea | FECHA: | 22-Feb-2013 | UBICACIÓN: | Est. El Cabaño |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 14:30 | HORA FIN DE TRABAJO: | 17:00 | HORÓMETRO: | 4361 |
| EQUIPO: | torre de iluminación | SERIE: | 450989 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Manuel Maquiza | MODELO: | LSK | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Líneas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Líneas de fuerza
Talones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (tamp)
Filtro de aceite hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

SINTOMA DE FALLA

Equipos enciendo.

ANÁLISIS DE FALLA

Batería descargada probablemente dejaron el equipo en contacto.

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se procede a cargar batería, se verifica que el equipo está con los interruptores en la posición "ON" el momento de acudir al punto, se recomienda encender y apagar el equipo con las lámparas apagadas. Existe una lámpara que enciende al iniciar y posteriormente se apaga. Se hacen pruebas del funcionamiento durante 30 min sin presentar novedades adicionales.

Nombre y firma de técnico

Eduardo Badilla P.

Nombre y firma de responsable (cliente)

Manuel Maquiza

017 189-17

| | | | | | |
|-------------------------|-------------------|----------------------|------------|-------------|----------------|
| NOMBRE CUENTE: | Longuetto Linea 1 | FECHA: | 02-03-2017 | UBICACIÓN: | El Laboratorio |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 13:00 | HORA FIN DE TRABAJO: | 13:05 | HORÓMETRO: | N/A |
| EQUIPO: | Motor Hidráulico | SERIE: | A00409444 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Urcidor Chirizá | MODELO: | HB980 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Fuga de fluido hidráulico por válvula

ANÁLISIS DE FALLA

O-ring de válvula averiado (foto).

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se procede a realizar cambio de O-ring en mal estado, se cobra uno totalmente nuevo, se realizan pruebas de funcionamiento durante 15 min. sin presentar mayor anomalía, se recomienda cambio de aceite macho del motor y a que se quite fuga misma. Cilindros de levantamiento del portabevimientos presentan fuga, se recomienda colocar bridas de sellado.

Nombre y firma de técnico

Diego Obispo - Eduardo Bustillo

Nombre y firma de responsable (cliente)

Urcidor Chirizá

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

ventas@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 985 - Quito

0001133

OIT 152-17

| | | | | | |
|-------------------------|--------------|----------------------|----------|--------------|--------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | CLT | FECHA: | 20/02/17 | LUBRICACIÓN: | Calentador de agua |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 08:10 | HORA FIN DE TRABAJO: | 8:50 | HORÓMETRO: | 6404 |
| EQUIPO: | Miscelaguard | SERIE: | 341 B | APLICACIÓN: | Inspección de |
| RESPONSABLE: | Edwin Cuervo | MODELO: | 509262 | | M. Busc. I |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talones de tablero
Ulaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

* Depósitos que repite que el equipo no enciende.

ANÁLISIS DE FALLA

Se realiza inspección y se comprueba que la batería ya no
sustiene carga se pide cargador y el equipo enciende.
Se comprueba funcionamiento después de 30 minutos.

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se sugiere reemplazar (cambiar) las baterías y los terminales de batería
de manera urgente.

Nombre y firma de técnico

Nombre y firma de responsable (cliente)

Diogenes Chiguano

Edwin Cuervo

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

contacto@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 - Gufo

0001134

OIT 154-17

| | | | | | |
|-------------------------|---------------------|----------------------|----------|-------------|---------------|
| NOMBRE CLIENTE: | CL1 | FECHA: | 20/12/17 | UBICACIÓN: | Matr. 12m. 10 |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 11:00 | HORA FIN DE TRABAJO: | 12:00 | MORÓMETRO: | 19094 |
| EQUIPO: | Excavadora | SERIE: | L0 245A1 | APLICACIÓN: | Trabajo de |
| RESPONSABLE: | E. Lopez Alencastro | MODELO: | 220-FC | | M. Anzola |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talones de tablero
Claves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
cabina (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Equipo no enciende batería descargada.

ANÁLISIS DE FALLA

Se reemplazan las 2 baterías por baterías Bosch Nuevo. (53-304)
Número de guías: 02 39939 /

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Equipo queda trabajado.

Nombre y firma de técnico

Nombre y firma de responsable (cliente)

Diego Chiguano

Eduardo Alencastro

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

casavato@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 099 7285 888 - Quito

0001135

OIT 153-17

| | | | | | |
|-------------------------|-------------------|----------------------|-----------|-------------|-----------------|
| NOMBRE CLIENTE: | CLT | FECHA: | 20/02/13 | UBICACIÓN: | Av. V. Valverde |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 11:00 | HORA FIN DE TRABAJO: | 12:30 | HORÓMETRO: | 344 |
| EQUIPO: | Motocicleta Honda | SERIE: | GL03387 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Edwin Cordero | MODELO: | 240 (163) | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Operador reporta fuga por cable de la manguera

ANÁLISIS DE FALLA

Se realizó inspección y se comprobó que la fuga es por el sello de compresión al bote y se comprobó funcionamiento durante 20 minutos se solucionó el problema se Limpieza

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Equipo revisado y trabajado en sitio de trabajo

Nombre y firma de técnico

Diego Altigrama

Nombre y firma de responsable (cliente)

Edwin Cordero

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

casaque@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 888 - Quito

0001138

OIT 171-17

Colector ha
Paseo f
754

| | | | | | |
|-------------------------|------------------|----------------------|------------|-------------|--|
| NOMBRE CLIENTE: | Comercial Inca 1 | FECHA: | 24-02-2017 | UBICACIÓN: | |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 9 AM | HORA FIN DE TRABAJO: | 9:30 AM | HORÓMETRO: | |
| EQUIPO: | Empresac | SERIE: | 03170069 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Xavier Ortega | MODELO: | 895H | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| - | |
| OK | |
| OK | |
| NO | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------------|
| | 9 Terminales |
| OK | |
| MV | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| - | |
| NO | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| - | |
| - | |
| NO | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| NO | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| - | |
| - | |
| - | |
| OK | |
| - | |
| NO | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| - | |
| - | |
| OK | |
| OK | |
| - | |

SINTOMA DE FALLA

El equipo no se pone en contacto

ANÁLISIS DE FALLA

9 Terminales de la batería en mal estado y la batería baja

OBSERVACIONES Y SUGERENCIASSe requiere cambio de los terminales y se cobra una batería (batería Renthil)
Se prueba el equipo y queda operativo

Nombre y firma de técnico

Diego Umbría

Nombre y firma de responsable (cliente)

Xavier Ortega

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

0354251@renthalenservices.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 099 7285 988 - Quito

0001139

Ort 172-17

| | | | | | |
|-------------------------|--------------------|----------------------|------------|-------------|------------------|
| NOMBRE CUENTE: | Consorcio Lince 1 | FECHA: | 24-02-2014 | UBICACIÓN: | Est. La Carolina |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 16:15 D. | HORA FIN DE TRABAJO: | 17:10 | HORÓMETRO: | 10343 |
| EQUIPO: | Motorización motor | SERIE: | 24P01635 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Diego Ramos | MODELO: | 252 B | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire Internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|-------------|-----------|
| | |
| | |
| Se completa | 1/2 galón |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA**ANÁLISIS DE FALLA****OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS**

Se realizó cambio de niveles del auxiliar de fluido hidráulico, se colocó materia totalmente nueva.
Se realizó cambio de seguro de freno de patinamiento. Se realizaron pruebas de funcionamiento durante 20 min. sin presentar anomalías. Se colocó generador en pin derecho. Equipo habilitado a las 18:10.

Nombre y firma de técnico

Diego Ramos - Eduardo Badillo

Nombre y firma de responsable (cliente)

Eduardo Rosales

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

rvaquez@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 - Quito

0001140

Ort 135-17 Caceres La Piedad

| | | | | | |
|-------------------------|---------------|----------------------|-----------|-------------|---------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Kangas-Lara T | FECHA: | 1-03-2017 | UBICACIÓN: | |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 17:30 h | HORA FIN DE TRABAJO: | 18:14 PM | HORÓMETRO: | 2435 |
| EQUIPO: | Compresor | SERIE: | 280002 | APLICACIÓN: | Mantenimiento |
| RESPONSABLE: | Xavier Ortega | MODELO: | 375 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|---------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| NO | FF-510? |
| | |

Regular

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| NO | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| 14.3 | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|-------------|
| | OK |
| | 2.56 litros |
| SI | 6-7984 |
| OK | |
| OK | |
| NO | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| NO | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | 7 |
| 7 | 7 |
| 7 | 7 |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| NO | |
| NO | |
| NO | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| 7 | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA**ANÁLISIS DE FALLA****OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS**

Se realizó el mantenimiento preventivo del equipo por ser el 2685 horas según 384
El equipo se encuentra operativo.

Nombre y firma de técnico

Xavier Ortega

Nombre y firma de responsable (cliente)

Xavier Ortega

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

CONTACTO@renthalsergios.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7255 888 - Quito

0001142

OT 163-17

| | | | | | |
|-------------------------|-------------------|----------------------|------------|-------------|---------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Consorcio Lirio I | FECHA: | 22-02-2019 | UBICACIÓN: | Est. Horán Valverde |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 09:30 | HORA FIN DE TRABAJO: | 12:00 | HORÓMETRO: | 61. |
| EQUIPO: | Minicargadora | SERIE: | HM201262 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Edgar Sánchez | MODELO: | 2460 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talones de tablero
Uaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (Joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Fuga de aceite hidráulico por manguera de conexión del martillo hidráulico #63 (4610 3388) ✓

ANÁLISIS DE FALLAManguera rota por deterioro en el uso. ✓
Manguera quebrada de la línea 36 del martillo hidráulico.**OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS**

Se procede a realizar el cambio de manguera de línea hidráulica del martillo ya que presenta rotura, se colocan cauchos de protección para evitar daños por rozamiento. Se realizan pruebas durante 30 min sin presentar fugas ni ruidos en su funcionamiento. NOTA: se recomienda cambiar manguera de hidraulico restante ya que presenta fisuras y grietas en su extensión. Equipos habilitados a las 11:50.

Nombre y firma de técnico

Eduardo Brulillo Posañal

Nombre y firma de responsable (cliente)

Edgar Sánchez
JE 07:00 A 13:00

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

cvaquer@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 - Quito

0001143

OIT 119-17

| | | | | | |
|-------------------------|------------------|----------------------|------------|-------------|----------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Concreto Linea A | FECHA: | 20-02-2017 | UBICACIÓN: | El Laboratorio (TQM) |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 12:11:30 | HORA FIN DE TRABAJO: | 12:11:00 | HORÓMETRO: | 3656 |
| EQUIPO: | Manejadora rueda | SERIE: | 05030 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Nestor Yupañari | MODELO: | 236 B3 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Líneas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Líneas de fuerza
Talones de tablero
Ulaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Fuga de fluido hidráulico en línea de martillo hidráulico FTS02212.

ANÁLISIS DE FALLA

Sellos de acople de ingreso al martillo en mal estado; acople de ingreso al martillo y neopreno presentan resaca dañada (resaca).

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se procede a realizar cambio de sellos, se retiran sellos en mal estado y se colocan 2 sellos nuevos (30-2824 y 60-7946). Se realiza cambio de acople de ingreso al martillo y neopreno totalmente nuevos, se cambian acoples de conexión a la máquina entre sí (lin-acople macho, out-acople hembra) en el martillo hidráulico FTS 02212. Se realizan buelas con el martillo de nuevo 15min sin presentar fugas ni novedades adicionales en su funcionamiento. Martillo habilitado a las 12:11:00.

Nombre y firma de técnico

Eduardo Badillo Penafiel



Nombre y firma de responsable (cliente)

Nestor Yupañari

RENTHALMACHINERY & SERVICES
custqu@renthalervices.com**REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVO**DIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 - Quito

0001145

017 162-17

| | | | | | |
|-------------------------|----------------|----------------------|------------|-------------|---------------|
| NOMBRE CLIENTE: | C.L.I. | FECHA: | 21/02/11 | UBICACIÓN: | Quito y Pomas |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 15:00 | HORA FIN DE TRABAJO: | 15:40 | HORÓMETRO: | 5140 |
| EQUIPO: | Motocicleta | SERIE: | 3312 01071 | APLICACIÓN: | Tratada de |
| RESPONSABLE: | Daniel Barrios | MODELO: | 2528 | | Material |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Yalones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpeza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (josticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Luces delanteras y stop posteriores No funcionan.

ANÁLISIS DE FALLA

Se realizó cambio de los 2 luces delanteras por focos nuevos.
Se realizó inspección de las luces de stop y se comprobó que si
estaban funcionando se hizo la prueba ya que el problema era un
fusible suro

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se le sugiere probar y funcionar

Nombre y firma de técnico

Nombre y firma de responsable (cliente)

Diego Obregon

Daniel Barrios

017 196-17

| | | | | | |
|-------------------------|-----------|----------------------|----------|-------------|---------------|
| NOMBRE CLIENTE: | CLT | FECHA: | 02/03/19 | UBICACIÓN: | San Antonio |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 09:30 | HORA FIN DE TRABAJO: | 19:50 | HORÓMETRO: | 6336 |
| EQUIPO: | Generador | SERIE: | 25533 | APLICACIÓN: | Mantenimiento |
| RESPONSABLE: | | MODELO: | MPS | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
 Líneas de combustible
 Filtro Racor-AK
 Separador de agua
 Filtro de combustible
 Fugas
 Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|-----------|
| ok | |
| ok | |
| | |
| | |
| | 8T-3302 ✓ |
| | RT3 ✓ |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
 Tapa radiador
 Mangueras y tuberías
 Paneles radiadores
 Tensión de bandas
 Depósito expansión
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
 Bornes y terminales
 Focos-lámparas
 Alternador-carga
 Cables
 Tablero de control
 Instrumentos
 Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ok | |
| ok | |
| | |
| 14.5 v | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
 Cambio de aceite
 Muestra aceite de motor
 Cambio filtro de aceite
 Presión de aceite
 Válvula EGR (limpieza)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| ok | |
| | 25.5 lit |
| | 31.5 lit |
| 4.5 lit | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
 Tubos flexibles
 Filtros aire internos
 Filtros aire externos
 Turbo chequeo
 Bridas y abrazaderas
 Tapa de escape (generador)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ok | |
| ok | |
| | |
| Buena | |
| | |
| ok | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
 Tomacorrientes
 Líneas de fuerza
 Talones de tablero
 Llaves de panel
 Ajuste pernos y tuercas
 Limpieza exterior
 Aisladores de sonido
 Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
 Filtro de aceite Hidráulico
 Aceite hidráulico
 Gatos hidráulicos
 Mandos (joysticks)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
 Acoples hidráulicos
 Herramientas
 Tren de rodaje
 Tren de fuerza
 Cabina (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ok | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Mantenimiento e inspección

ANÁLISIS DE FALLA

Se realizó mantenimiento a 77h persona 4026 H 328
 Se cambió funcionamiento durante 40 minutos no presenta problemas


OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Equipos probado en otro de trabajo
 a St recomendando este modelo de la batería ya que no está expuesta
 al frío y se descarga.

Nombre y firma de técnico

Diego Cifuentes

Nombre y firma de responsable (cliente)



015 200-17

| | | | | | |
|-------------------------|-------------|----------------------|----------|-------------|--------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | CLT | FECHA: | 05/03/17 | UBICACION: | Colección La Grana |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 08:00 | HORA FIN DE TRABAJO: | 10:00 | HORÓMETRO: | 6334 |
| EQUIPO: | Motocombi | SERIE: | SR5 2639 | APLICACION: | Desplazamiento de |
| RESPONSABLE: | Yago Ortega | MODELO: | 242A | | Autobús |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

- Tanque de depósito
- Líneas de combustible
- Filtro Racor-AK
- Separador de agua
- Filtro de combustible
- Fugas
- Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | 36-950 ✓ |
| OK | — |
| OK | — |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

- Nivel de refrigerante
- Tapa radiador
- Mangueras y tuberías
- Paneles radiadores
- Tensión de bandas
- Depósito expansión
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |

→ Cambiar banda por Auto

SISTEMA ELÉCTRICO

- Líquido de baterías
- Bornes y terminales
- Focos-lámparas
- Alternador-carga
- Cables
- Tablero de control
- Instrumentos
- Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

- Nivel de aceite
- Cambio de aceite
- Muestra aceite de motor
- Cambio filtro de aceite
- Presión de aceite
- Válvula EGR (limpieza)
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| OK | — |
| OK | 3/4 |
| OK | 264307 ✓ |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

- Mangueras y tuberías
- Tubos flexibles
- Filtros aire internos
- Filtros aire externos
- Turbo chequeo
- Bridas y abrazaderas
- Tapa de escape (generador)
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| OK | — |
| OK | — |
| OK | P29333 ✓ |
| OK | A-5341 ✓ |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |

SISTEMA DE GENERACIÓN

- Lámparas
- Tomacorrientes
- Líneas de fuerza
- Talones de tablero
- Llaves de panel
- Ajuste pernos y tuercas
- Limpieza exterior
- Aisladores de sonido
- Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |

SISTEMA HIDRÁULICO

- Filtro separador (comp)
- Filtro de aceite Hidráulico
- Aceite hidráulico
- Gatos hidráulicos
- Mandos (joysticks)
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |

- Mangueras hidráulicas
- Aceptos hidráulicos
- Herramientas
- Tren de rodaje
- Tren de fuerza
- Cabina (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |
| OK | — |

SINTOMA DE FALLA

Mantenimiento e inspección

ANÁLISIS DE FALLA

Se realizó mantenimiento a las 6:34 p.m. 05/03/17
Se comprobó funcionamiento durante 10 minutos equipo en perfecto funcionamiento

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se le recomendó cambiar la banda en el próximo mantenimiento.
Se le recomendó cambiar el terminal de batería negativo (Sulfatado y por ajuste).
Se le recomendó colocar tapa sobre el cambio de la presión de aceite.
Se le recomendó que la pista del turbo debería revisarse ya que se escuchó un ruido constante.

Nombre y firma de técnico

Diego Chigues

Nombre y firma de responsable (cliente)

Constante Yabo

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

casosque@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N°8-55 y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 - Quito

0001153

017 166-17

| | | | | | |
|-------------------------|---------------------|----------------------|------------|-------------|----------------------|
| NOMBRE CUENTE: | Cooperativa Linea 1 | FECHA: | 23-02-2017 | UBICACIÓN: | Est. Marlon Valverde |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 02:00 | HORA FIN DE TRABAJO: | 05:00 | HORÓMETRO: | DIA |
| EQUIPO: | Martillo Hidráulico | SERIE: | 4500 3345 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Edwin Palla | MODELO: | 4163 | | |

Victor Chiriza

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otras

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornas y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Monta de martillo hidráulico rota.

ANÁLISIS DE FALLA**OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS**

Se realizó cambio de punta de martillo hidráulico HB3 serie 40603388, se retira punta rota entregada por Victor Chiriza y se coloca punta usada a las 02:00, se presume mala operación como causante de la rotura de la punta. Equipo habilitado a las 02:00.

Nombre y firma de técnico

Eduardo Bastillo Peralta

Nombre y firma de responsable (cliente)

Victor Chiriza

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

contact@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 - Quito

0001156

01/16/17

| | | | | | |
|-------------------------|-------------------|----------------------|------------|-------------|------------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Consorcio Linea 4 | FECHA: | 23-02-2017 | UBICACIÓN: | Estación La Harsa 10.1 |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 18:00 | HORA FIN DE TRABAJO: | 18:45 | HORÓMETRO: | 2953 |
| EQUIPO: | Compresor de aire | SERIE: | 290067 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Xavier Ortega | MODELO: | 22511 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AX
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulic
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Equipo no enciende.

ANÁLISIS DE FALLA

Contacto defectuoso en borne positivo de la batería debido a que no aprieta correctamente.

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se comprobó voltaje de batería y se utilizó batería alterna para arrancar el equipo. Se midió nuevamente la batería del equipo y se ajustó borne, equipo enciende sin novedad. Se recomendará reemplazar los bornes de batería. Se realizaron pruebas de funcionamiento durante 15 min sin presentar novedades adicionales. Equipo habilitado a las 18:30.

Nombre y firma de técnico

Eduardo Badillo - Oscar O.

Nombre y firma de responsable (cliente)

Oscar Edgar Arco.

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

ventas@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 - Quito

0001158

OTT 169-17

| | | | | | |
|-------------------------|---------------------|----------------------|------------|-------------|---------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Concreto Linea A | FECHA: | 23-02-2017 | UBICACION: | Est. Jorge Valverde |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 20H30 | HORA FIN DE TRABAJO: | 23H00 | HORÓMETRO: | N/A |
| EQUIPO: | Martillo Hidráulico | SERIE: | 48603388 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Victor Chicaiza | MODELO: | H63 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabin (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Fuga de fluido hidráulico en línea "out" del martillo H63 (48603388). Manticargos 246D (11R20787) 05h.

ANÁLISIS DE FALLA

Se localiza la fuga en la manguera por desgaste en la operación, presenta fisura en el sitio de la fuga.

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se procede a realizar el cambio de manguera de la línea "out" en el martillo, se coloca manguera totalmente nueva con banda de caucho en tela su extensión para protección contra rozamiento o desgaste. Se verifica funcionamiento durante 20 min sin presentar anomalías adicionales. Martillo habilitado a las 22H00.
Nota: se localiza que por tener de encontrarlo, y el estribo está doblado en un extremo.

Nombre y firma de técnico

Eduardo Botillo Penafiel

Nombre y firma de responsable (cliente)

Jider Chicaiza

01 + 170-17

| | | | | | |
|-------------------------|---------------------|----------------------|----------------|--------------|---------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Comercio (línea 1) | FECHA: | 20-02-2013 | LUBRICACIÓN: | |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 22:45:00 | HORA FIN DE TRABAJO: | 12:00 (Origen) | HORÓMETRO: | 1080 de 1200 Grande |
| EQUIPO: | Grupo electrogénero | SERIE: | N792472 | APLICACIÓN: | 1354 |
| RESPONSABLE: | Mrs. Christyaga | MODELO: | HR-115.1 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

 Tanque de depósito
 Líneas de combustible
 Filtro Racor-AK
 Separador de agua
 Filtro de combustible
 Fugas
 Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

 Nivel de refrigerante
 Tapa radiador
 Mangueras y tuberías
 Paneles radiadores
 Tensión de bandas
 Depósito expansión
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

 Líquido de baterías
 Bornes y terminales
 Focos-lámparas
 Alternador-carga
 Cables
 Tablero de control
 Instrumentos
 Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

 Nivel de aceite
 Cambio de aceite
 Muestra aceite de motor
 Cambio filtro de aceite
 Presión de aceite
 Válvula EGR (limpieza)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPE

 Mangueras y tuberías
 Tubos flexibles
 Filtros aire internos
 Filtros aire externos
 Turbo chequeo
 Bridas y abrazaderas
 Tapa de escape (generador)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

 Lámparas
 Tomacorrientes
 Líneas de fuerza
 Talones de tablero
 Llaves de panel
 Ajuste pernos y tuercas
 Limpieza exterior
 Alisadores de sonido
 Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRÁULICO

 Filtro separador (comp)
 Filtro de aceite hidráulico
 Aceite hidráulico
 Gatos hidráulicos
 Mandos (joysticks)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

 Mangueras hidráulicas
 Acoples hidráulicos
 Herramientas
 Tren de rodaje
 Tren de fuerza
 Cabina (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Equipo no arranca según informa el cliente.

ANÁLISIS DE FALLA

Se verifica que la banda del alternador se encuentra rota.

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se procede a realizar cambio de banda del alternador por banda en buenas condiciones, se realizan pruebas en el equipo durante 15min. sin presentar novedades en su funcionamiento. Equipo no presenta la necesidad de realizar pruebas. Equipo habilitado a las 11:45. a.k.w

Nombre y firma de técnico

Eduardo Bradillo P.

Nombre y firma de responsable (cliente)

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

contacto@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7265 988 - Quito

0001161

OIT 210-17

| | | | | | |
|-------------------------|-----------------------|----------------------|------------|-------------|-------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Comunicación Línea 1 | FECHA: | 08-08-2017 | UBICACIÓN: | El Labrador (TBM) |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 12:00 | HORA FIN DE TRABAJO: | 17:00 | HORÓMETRO: | 2435 |
| EQUIPO: | Minicargador de carga | SERIE: | 005195 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Matias Yunguez | MODELO: | 60-48 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|-------------|
| OK | |
| OK | |
| - | |
| | XJBAU-02958 |
| | XJBAU-02948 |
| - | |
| - | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| - | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|-----------|
| OK | |
| | 12.5 gal. |
| SI | XJ12108 |
| OK | |
| - | |
| - | |
| - | |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| Rip | |
| Cambiar | |
| OK | |
| OK | |
| - | |
| - | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | 1 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| - | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| - | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| - | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SINTOMA DE FALLA

Mantenimiento preventivo a las 2430 horas.

ANÁLISIS DE FALLA**OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS**

Se realiza inspección general del equipo y mantenimiento preventivo a las 2430 horas, próximo mantenimiento a las 2680 horas. Se verificó #33L de aceite hidráulico y cambio del aceite de mandos finales del todo elemento e izquierdo y de motor de giro (horizonte) de válvulas. Se verificó de aceite 25W/140. Se hizo un chequeo de funcionamiento durante 30 min sin presentar novedades adicionales. Equipo queda habilitado y operativo.

Nombre y firma de técnico

Nombre y firma de responsable (cliente)

Diego Chigueno - Eduardo Buitrago

Matias Yunguez

01T 217-17

| | | | | | |
|-------------------------|--------------------|----------------------|-----------|--------------|--|
| NOMBRE CLIENTE: | C.L.1 | FECHA: | 10/03/17 | LUBRICACIÓN: | Salamanca |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 13:30 | HORA FIN DE TRABAJO: | 14:30 | HORÓMETRO: | 9528 |
| EQUIPO: | Generador | SERIE: | 111022423 | APLICACIÓN: | Consumo de Int. eléctrico S.M.S. |
| RESPONSABLE: | Jay Eduardo Moreno | MODELO: | C.130 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

- Tanque de depósito
- Lineas de combustible
- Filtro Racor-AK
- Separador de agua
- Filtro de combustible
- Fugas
- Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|-----------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| PSS1313 | FF-42000V |
| | |
| | |
| | |

→ Cambiar Programa

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

- Nivel de refrigerante
- Tapa radiador
- Mangueras y tuberías
- Paneles radiadores
- Tensión de bandas
- Depósito expansión
- Fugas
- Temperatura

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| | |

49°C

SISTEMA ELÉCTRICO

- Líquido de baterías
- Bornes y terminales
- Focos-lámparas
- Alternador-carga
- Cables
- Tablero de control
- Instrumentos
- Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| | |
| 14.1v | 44 |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

- Nivel de aceite
- Cambio de aceite
- Muestra aceite de motor
- Cambio filtro de aceite
- Presión de aceite
- Válvula EGR (limpieza)
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| OK | |
| | S.M.S. |
| | PSS2000V |
| 445kpa | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPE

- Mangueras y tuberías
- Tubos flexibles
- Filtros aire internos
- Filtros aire externos
- Turbo chequeo
- Bridas y abrazaderas
- Tapa de escape (generador)
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| | |
| Bronco | |
| | |
| OK | |
| OK | |
| | |

→ Cambiar programa

SISTEMA DE GENERACIÓN

- Lámparas
- Tomacorrientes
- Lineas de fuerza
- Talones de tablero
- llaves de panel
- Ajuste pernos y tuercas
- Limpieza exterior
- Aisladores de sonido
- Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SISTEMA HIDRÁULICO

- Filtro separador (comp)
- Filtro de aceite Hidráulico
- Aceite hidráulico
- Gatos hidráulicos
- Mandos (joysticks)
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

- Mangueras hidráulicas
- Acoples hidráulicos
- Herramientas
- Tren de rodaje
- Tren de fuerza
- Cabina (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| OK | |

SINTOMA DE FALLA

Mantenimiento o inspección.

ANÁLISIS DE FALLA

Se realiza mantenimiento en 9528 puntos 9738 # 334
Equipos se reanuda trabajo en 23 KVA 61 Amperios de consumo
Se completa funcionalmente dentro de 70 minutos y el equipo se presenta perfecto

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

El equipo en óptimo estado.

Nombre y firma de técnico

Diego Cárdenas

Nombre y firma de responsable (cliente)

Jay Eduardo Moreno

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

www.renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 - Quito

0001163

OIT 168-17

| | | | | | |
|-------------------------|------------------|----------------------|------------|--------------|----------------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Consejo Inez | FECHA: | 25-02-2017 | LUBRICACIÓN: | Colchete la fuerza (Pant.) |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 18:45 | HORA FIN DE TRABAJO: | 19:00 | HORÓMETRO: | 6161 |
| EQUIPO: | Máquina de lavar | SERIE: | 52502612 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Eduardo Valencia | MODELO: | 29285 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornas y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulic
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ |

SINTOMA DE FALLA

| |
|--|
| |
| |
| |

ANÁLISIS DE FALLA

| |
|--|
| |
| |
| |

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se realiza cambio de bobinas del sistema de ignición, por estar, se coloca bobinas 113, 12v, 55w, totalmente nuevas

Nombre y firma de técnico

Eduardo Badillo Penafiel



Nombre y firma de responsable (cliente)

Mario Pedraza

OIT 211-17

| | | | | | |
|-------------------------|-----------------|----------------------|-----------|-------------|-------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Consumo Shina 7 | FECHA: | 8-03-2017 | UBICACIÓN: | La Carolina |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 13:11 | HORA FIN DE TRABAJO: | 14:15 pm | HORÓMETRO: | 10468.3 |
| EQUIPO: | Impresora de | SERIE: | SCP02835 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Carlos Velasco | MODELO: | 859 a | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
 Líneas de combustible
 Filtro Racor-AK
 Separador de agua
 Filtro de combustible
 Fugas
 Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|---------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| - | 0.13 |
| - | P551464 |
| NO | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
 Tapa radiador
 Mangueras y tuberías
 Paneles radiadores
 Tensión de bandas
 Depósito expansión
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| NO | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
 Bornes y terminales
 Focos-lámparas
 Alternador-carga
 Cables
 Tablero de control
 Instrumentos
 Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| 13.9V | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
 Cambio de aceite
 Muestra aceite de motor
 Cambio filtro de aceite
 Presión de aceite
 Válvula EGR (limpieza)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|-----------|
| ✓ | |
| | 0.3 canas |
| 65 | |
| | P555630 |
| ✓ | |
| NO | |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
 Tubos flexibles
 Filtros aire internos
 Filtros aire externos
 Turbo chequeo
 Bridas y abrazaderas
 Tapa de escape (generador)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|---------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| - | P889373 |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| - | |
| NO | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
 Tomacorrientes
 Líneas de fuerza
 Talones de tablero
 Llaves de panel
 Ajuste pernos y tuercas
 Limpieza exterior
 Aisladores de sonido
 Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| - | |
| - | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
 Filtro de aceite Hidráulico
 Aceite hidráulico
 Gatos hidráulicos
 Mandos (joysticks)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| NO | |

Mangueras hidráulicas
 Acoples hidráulicos
 Herramientas
 Tren de rodaje
 Tren de fuerza
 Cabina (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SINTOMA DE FALLA

| |
|--|
| |
| |

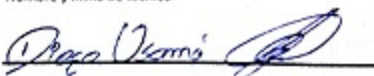
ANÁLISIS DE FALLA

| |
|--|
| |
| |

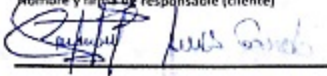
OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se realiza el mantenimiento preventivo mensual al 11/18 hrs. off 336
 Se cambia la punta del escapeador en se realiza la bujeadora
 Se cambia el papel en rodete del cárter. Nro. P5-RN30 - Ref. 00384461

Nombre y firma de técnico



Nombre y firma de responsable (cliente)



OIT 292-17

| | | | | | |
|-------------------------|------------|----------------------|------------|-------------|---------------|
| NOMBRE CLIENTE: | LL-1 | FECHA: | 10-03-2017 | UBICACIÓN: | |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 11:30 am | HORA FIN DE TRABAJO: | 17:15 | HORÓMETRO: | Mano Valverde |
| EQUIPO: | Excavadora | SERIE: | KCO2380 | APLICACIÓN: | 21925 |
| RESPONSABLE: | D. Obispo | MODELO: | R220LC | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
 Líneas de combustible
 Filtro Racor-AK
 Separador de agua
 Filtro de combustible
 Fugas
 Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | 7 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
 Bornes y terminales
 Focos-lámparas
 Alternador-carga
 Cables
 Tablero de control
 Instrumentos
 Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | 7 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Motor aceleración

Reemplazo 24EN-32300

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
 Tubos flexibles
 Filtros aire internos
 Filtros aire externos
 Turbo chequeo
 Bridas y abrazaderas
 Tapa de escape (generador)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | 7 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
 Filtro de aceite Hidráulic
 Aceite hidráulico
 Gatos hidráulicos
 Mandos (joysticks)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | 7 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
 Tapa radiador
 Mangueras y tuberías
 Paneles radiadores
 Tensión de bandas
 Depósito expansión
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | 7 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

 Reemplazo banda ventilador 39 293 303
 Reemplazo banda accesorios A-46-9934-7F100

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
 Cambio de aceite
 Muestra aceite de motor
 Cambio filtro de aceite
 Presión de aceite
 Válvula EGR (limpieza)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | 7 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
 Tomacorrientes
 Líneas de fuerza
 Talones de tablero
 Llaves de panel
 Ajuste pernos y tuercas
 Limpieza exterior
 Aisladores de sonido
 Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | 7 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
 Acoples hidráulicos
 Herramientas
 Tren de rodaje
 Tren de fuerza
 Cabina (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | 7 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Operador reportar que motor de la excavadora no acelera.

ANÁLISIS DE FALLA

 Motor de aceleración defectuoso
 Banda de alternador en mal estado
 Banda de accesorios en mal estado

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

 Se realizó revisión de señales eléctricas y se determinó que motor de aceleración no funciona.
 Se procedió a reemplazar el motor eléctrico, banda de ventilador y accesorios.
 Equipo ahora funciona satisfactoriamente, siempre echos operativo.

Nombre y firma de técnico

D.V. D.A. [Firma]

Nombre y firma de responsable (cliente)

Manuel Tapanta [Firma]

OIT 219-17

| | | | | | |
|-------------------------|----------------------|----------------------|------------|-------------|-----------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Generador línea / | FECHA: | 08-09-2017 | UBICACIÓN: | Estación Aduana |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 16:35 | HORA FIN DE TRABAJO: | 18:00 | HORÓMETRO: | 6078 |
| EQUIPO: | Torre de iluminación | SERIE: | 454044 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Héctor Rojas | MODELO: | L50 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Líneas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| OK | |
| OK | |
| - | |
| - | YAF540 F |
| - | |
| - | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| - | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|---------|
| OK | |
| | Y/S gal |
| 51 | |
| | Y/S gal |
| OK | |
| - | |
| - | |
| - | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| OK | |
| OK | |
| - | |
| | YAF838 B |
| OK | |
| OK | |
| - | |
| - | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Líneas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| - | |
| - | |
| OK | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| - | |
| - | |
| - | |
| OK | |
| - | |
| OK | |

SINTOMA DE FALLA


Mantenimiento preventivo correspondiente a las 6078 horas

ANÁLISIS DE FALLA

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se realiza inspección general del equipo y el mantenimiento respectivo a las 6078 horas próximo mantenimiento a las 6348 horas S/M/R # 320. Se realizan pruebas de succión de aire durante 30 min sin observar anomalías, equipo probado queda habilitado a las 17:30.

Nombre y firma de técnico

Eduardo Barillo 

Nombre y firma de responsable (cliente)



| | | | | | |
|-------------------------|--------------------|----------------------|--------------|-------------|----------------|
| NOMBRE CLIENTE: | CL | FECHA: | 27-02-2017 | UBICACIÓN: | Jobosky Area 5 |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 13:10 | HORA FIN DE TRABAJO: | 18:30 | HORÓMETRO: | 298 |
| EQUIPO: | Compresor de aire | SERIE: | 200909130063 | APLICACIÓN: | Plantilla |
| RESPONSABLE: | D. Diogenes Parede | MODELO: | 185 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Itacor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| No | / |
| / | / |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| No | / |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | 141 |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| No | / |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|---------------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| Revisar motor | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| No | / |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| No el ac | / |
| / | / |
| / | / |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabina (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |

SINTOMA DE FALLA

Fuga en escape.

ANÁLISIS DE FALLA

Se realizó revisión eléctrica del equipo, se comprobó que el motor no este conectado
Se verificó motor de compresor del equipo.
Se reemplazó el motor eléctrico de compresor defectuoso (Nuevo) por uno original
Se reemplazó batería viejo en buen estado Renthel.

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Motor de compresor reparado se volvió del proveedor Juan Nish (Tronco Eléctrico)
Se recomendó instalar un circuito de protección para el motor de compresor
Cualquier novedad se comunicara con D. Diogenes Parede

Nombre y firma de técnico

[Firma]
Diogenes Parede

Nombre y firma de responsable (cliente)

[Firma]
MARCO VISUETE

0981554157

OIT 179-12

| | | | | | |
|-------------------------|---------------|----------------------|------------|-------------|----------------|
| NOMBRE CLIENTE: | CL-1 | FECHA: | 21-02-2017 | UBICACIÓN: | Colabor Pirena |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 16:00 | HORA FIN DE TRABAJO: | 17:00 | HORÓMETRO: | 6179 |
| EQUIPO: | Generador 210 | SERIE: | 9210013 | APLICACIÓN: | Mantenimiento |
| RESPONSABLE: | D. Quisilano | MODELO: | 260 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

- Tanque de depósito
- Lineas de combustible
- Filtro Racor-AK
- Separador de agua
- Filtro de combustible
- Fugas
- Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| No | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

- Nivel de refrigerante
- Tapa radiador
- Mangueras y tuberías
- Paneles radiadores
- Tensión de bandas
- Depósito expansión
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| No | |

SISTEMA ELÉCTRICO

- Líquido de baterías
- Bornes y terminales
- Focos-lámparas
- Alternador-carga
- Cables
- Tablero de control
- Instrumentos
- Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

- Nivel de aceite
- Cambio de aceite
- Muestra aceite de motor
- Cambio filtro de aceite
- Presión de aceite
- Válvula EGR (limpieza)
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

- Mangueras y tuberías
- Tubos flexibles
- Filtros aire internos
- Filtros aire externos
- Turbo chequea
- Bridas y abrazaderas
- Tapa de escape (generador)
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

- Lámparas
- Tomacorrientes
- Lineas de fuerza
- Talones de tablero
- Llaves de panel
- Ajuste pernos y tuercas
- Limpieza exterior
- Aisladores de sonido
- Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |

SISTEMA HIDRÁULICO

- Filtro separador (comp)
- Filtro de aceite Hidráulico
- Aceite hidráulico
- Gatos hidráulicos
- Mandos (joysticks)
- Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |

- Mangueras hidráulicas
- Acoples hidráulicos
- Herramientas
- Tren de rodaje
- Tren de fuerza
- Cabina (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |
| / | |

SINTOMA DE FALLA

Equipo se apaga a los 02 minutos de estar corriendo, registra carga y flashes Underspeed.

ANÁLISIS DE FALLA

Se revisa niveles, carga de batería 13.90 V. se revisa filtro de combustible F500 sustituido se revisa filtro de aire salidas en mal estado.

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se recomienda reemplazar filtro de combustible F500, reemplazar de mangueras de combustible y calibración de válvulas. Pruebas de funcionamiento por el lapso de 30 minutos.

Nombre y firma de técnico

Nombre y firma de responsable (cliente)

D. Quisilano

[Firma]

017 198-17

| | | | | | |
|-------------------------|---------------|----------------------|-----------|-------------|-----------|
| NOMBRE CLIENTE: | Compañía Inca | FECHA: | 4-03-2017 | UBICACIÓN: | Salcedo |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 9:30 | HORA FIN DE TRABAJO: | 11 AM | HORÓMETRO: | 658 |
| EQUIPO: | Compresor | SERIE: | 180064 | APLICACIÓN: | Neumático |
| RESPONSABLE: | Rojas Dario | MODELO: | 92511 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|---------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | R13 |
| ✓ | P551489 |
| NO | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|-------------------|
| ✓ | Anterior (260071) |
| ✓ | |
| ✓ | |
| 14.3 V | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| — | |
| — | |
| NO | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| — | |
| — | |
| NO | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| NO | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| | ✓ |
| | E. S. G. |
| NO | |
| | P551680 |
| ✓ | |
| ✓ | |
| NO | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talonos de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| 7 | |
| 7 | |
| 7 | |
| 7 | |
| 7 | |
| 7 | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| 7 | |
| 7 | |

SINTOMA DE FALLA

El equipo no se pone en contacto

ANÁLISIS DE FALLA

Batería descargada

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se realizó el cambio de batería se verificó carga 14.3V y limpieza de fusibles.
Se realizó el mantenimiento preventivo según mantenimiento plan 908 hora STH 727.
Se realizó recomendación de dejar en contacto al equipo ya que este problema que se
propagó a la batería y se recomendó encargar trabajo con día de repuesto por 15 días.
El equipo quedó operativo a las 11 AM

Nombre y firma de técnico

Nombre y firma de responsable (cliente)

Dario Usami

A. Rojas

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

cvasquez@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 - Quito

0001178

01T 197-17

| | | | | | |
|-------------------------|---------------|----------------------|-----------|-------------|------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Compañía Inca | FECHA: | 7-03-2017 | UBICACIÓN: | Rio Grande |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 16:30 | HORA FIN DE TRABAJO: | 17:30 | HORÓMETRO: | 1.0 |
| EQUIPO: | Generador | SERIE: | KTNO1071 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | David Karam | MODELO: | 952A3 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | 367-9585 |
| NO | |
| NO | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| NO | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| | ✓ |
| | 2.5 gal |
| NO | |
| | 267-2528 |
| ✓ | |
| ✓ | |
| NO | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| | 110-6326 |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| NO | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| NO | |

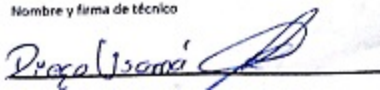
Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SINTOMA DE FALLA**ANÁLISIS DE FALLA****OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS**

Se realizó el mantenimiento preventivo a las 9:50 horas en # 326
El equipo está operando ya está autorizado
Mantenimiento preventivo 3100,3 horas resp. 02/07/2017

Nombre y firma de técnico



Nombre y firma de responsable (cliente)



RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

casque@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGÉNES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 - Quito

0001179

OT 199-17

| | | | | | |
|-------------------------|-------------------|----------------------|-----------|-------------|-----------|
| NOMBRE CUENTE: | Consorcio Linea 1 | FECHA: | 5-03-2018 | UBICACIÓN: | El Estero |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 10:30 | HORA FIN DE TRABAJO: | 13:14 PM | HORÓMETRO: | 10674 |
| EQUIPO: | Generador | SERIE: | 02710 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | | MODELO: | GTP88 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|---------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| - | |
| NO | EF-5102 |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| NO | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| 13.40v | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|-----------|
| ✓ | 6 galones |
| 32 | P55407 |
| ✓ | 65PSJ |
| ✓ | |
| NO | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|---------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | P882889 |
| ✓ | |
| ✓ | |
| NO | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| - | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| - | |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |

SINTOMA DE FALLA**ANÁLISIS DE FALLA****OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS**

Se realizó el mantenimiento preventivo previsto para el 10984 horas si #335
El equipo se encuentra operativo. C.W.

Nombre y firma de técnico

Diego Usmon

SST. Xair Blac Lor
Nombre y firma de responsable (cliente)

Xair Blac Lor

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

cas@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 - Quito

0001180

OIT 183-17

| | | | | | |
|-------------------------|---------------------|----------------------|------------|-------------|-------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Comercio Unica I | FECHA: | 28-02-2017 | UBICACIÓN: | Estación Jipijapa |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 12:00 | HORA FIN DE TRABAJO: | 13:00 | HORÓMETRO: | 1250 |
| EQUIPO: | Grupo electrogénico | SERIE: | X171022 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | May Durán | MODELO: | H.P. 523 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas
Temperatura

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Cliente reporta fuga de líquido refrigerante.

ANÁLISIS DE FALLA

Se verificó que la abrazadera de la manguera de drenaje de refrigerante no está ajustada correctamente.

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se procedió a ajustar abrazadera de manguera de drenaje de refrigerante y se inspeccionó el equipo para verificar si hay tuercas adicionales sin encontrar ninguna, se completó 1/4 de refrigerante en el radiador y se realizan pruebas durante 1/2 hora sin presentar anomalías adicionales. NOTA: se recomiendo realizar limpieza de paneles de radiador ya que se encuentra bastante sucio. Equipo no presenta consumo al momento de la inspección. Equipo habilitado a las 13:40 con un consumo 10 kWh.

Nombre y firma de técnico

Eduardo Badillo Penafiel

Nombre y firma de responsable (cliente)

Mauricio Jara 122270

OIT 184-17

| | | | | | |
|-------------------------|-------------------|----------------------|--------------|-------------|---------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Comercio Linea 1 | FECHA: | 28-02-2012 | UBICACIÓN: | Colinas y torcheras |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 16:30 | HORA FIN DE TRABAJO: | 17:30 | HORÓMETRO: | 2358 |
| EQUIPO: | Compresor de aire | SERIE: | 104407270101 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Robert Trujillo | MODELO: | 2254 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
 Líneas de combustible
 Filtro Racor-AK
 Separador de agua
 Filtro de combustible
 Fugas
 Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
 Tapa radiador
 Mangueras y tuberías
 Paneles radiadores
 Tensión de bandas
 Depósito expansión
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
 Bornes y terminales
 Focos-lámparas
 Alternador-carga
 Cables
 Tablero de control
 Instrumentos
 Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
 Cambio de aceite
 Muestra aceite de motor
 Cambio filtro de aceite
 Presión de aceite
 Válvula EGR (limpieza)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
 Tubos flexibles
 Filtros aire internos
 Filtros aire externos
 Turbo chequeo
 Bridas y abrazaderas
 Tapa de escape (generador)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
 Tomacorrientes
 Líneas de fuerza
 Talones de tablero
 Llaves de panel
 Ajuste pernos y tuercas
 Limpieza exterior
 Aisladores de sonido
 Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
 Filtro de aceite Hidráulico
 Aceite hidráulico
 Gatos hidráulicos
 Mandos (joysticks)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
 Acoples hidráulicos
 Herramientas
 Tren de rodaje
 Tren de fuerza
 Cabina (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Cliente reporta que equipo no enciende

ANÁLISIS DE FALLA

Contactos de sockets de alternador y fusibles con suciedad

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se acude al punto y se encuentra el equipo apagado, se realiza inspección general se limpian sockets en el alternador y se limpian fusibles de contacto y se hacen pruebas de funcionamiento durante 30 min sin presentar mayor anomalía. Nota se recomienda cambio de filtro racor y banda del alternador.

Nombre y firma de técnico

Eduardo Benjilín Peñafiel

Nombre y firma de responsable (cliente)

28-02-12
 Robert Trujillo 17:26

OIT 187-17 Calcular la Presión

| | | | | | |
|-------------------------|------------------|----------------------|-----------|-------------|------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Compañía Línea 1 | FECHA: | 1-03-2017 | UBICACIÓN: | |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 17 PM | HORA FIN DE TRABAJO: | 18:14 PM | MORÓMETRO: | 6191 |
| EQUIPO: | Compresor | SERIE: | 9110073 | APLICACIÓN: | Reparatura |
| RESPONSABLE: | Francisco Ortega | MODELO: | 960 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
 Líneas de combustible
 Filtro Racor-AK
 Separador de agua
 Filtro de combustible
 Fugas
 Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| OK | |
| OK | |
| OK | P 500 |
| OK | |
| NO | PSS 1489 |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
 Tapa radiador
 Mangueras y tuberías
 Paneles radiadores
 Tensión de bandas
 Depósito expansión
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| NO | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
 Bornes y terminales
 Focos-lámparas
 Alternador-carga
 Cables
 Tablero de control
 Instrumentos
 Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
 Cambio de aceite
 Muestra aceite de motor
 Cambio filtro de aceite
 Presión de aceite
 Válvula EGR (limpieza)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| | OK |
| | P 560ma |
| SI | |
| | PSS 5680 |
| OK | |
| OK | |
| NO | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
 Tubos flexibles
 Filtros aire internos
 Filtros aire externos
 Turbo chequos
 Bridas y abrazaderas
 Tapa de escape (generador)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|-------------|
| OK | |
| OK | |
| | 9 (P829333) |
| | 9 (P828889) |
| OK | |
| OK | |
| NO | |
| NO | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
 Tomacorrientes
 Líneas de fuerza
 Talones de tablero
 Llaves de panel
 Ajuste pernos y tuercas
 Limpieza exterior
 Aisladores de sonido
 Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
 Filtro de aceite Hidráulic
 Aceite hidráulico
 Gatos hidráulicos
 Mandos (joysticks)
 Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| NO | |
| NO | |
| NO | |

Mangueras hidráulicas
 Acoples hidráulicos
 Herramientas
 Tren de rodaje
 Tren de fuerza
 Cabina (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| 7 | 7 |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA
ANÁLISIS DE FALLA
OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se sugiere al mantenimiento preventivo del equipo próximo a las 61147 horas SMT 385
 Se realice calibración de válvulas.
 El equipo se encuentra operativo

Nombre y firma de técnico

Diego Usami

Nombre y firma de responsable (cliente)

Xavier Ortega

OIT 186-17 el Labrador

| | | | | | |
|-------------------------|-------------|----------------------|-----------|-------------|-----------|
| NOMBRE CLIENTE: | Casera Lina | FECHA: | 1-01-2017 | UBICACIÓN: | Arcego S. |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 14:10 PM | HORA FIN DE TRABAJO: | 14:40 PM | HORÓMETRO: | 307.1 |
| EQUIPO: | Compresor | SERIE: | 150253 | APLICACIÓN: | Neumatica |
| RESPONSABLE: | Marcelo | MODELO: | 185 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
líneas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| NO | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| NO | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| NO | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Líneas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| NO | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |
| ✓ | |

SINTOMA DE FALLA

El equipo se enciende y al minuto se apaga y nos da fallas por temperatura de motor

ANÁLISIS DE FALLA

Conector del tiempo de temperatura desconectado

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se realizó ajuste de los bobinados del sistema eléctrico.
Se realizó pruebas de encendido y apagado del equipo.
Se indicó al cliente existencia de conectores y reparar el equipo

Nombre y firma de técnico

Diego Domínguez

Nombre y firma de responsable (cliente)

Marcelo Usco
0981554957
Marcelo Usco

OM 191-17

Man

| | | | | | |
|-------------------------|------------------------|----------------------|-----------|-------------|--------|
| NOMBRE CUENTE: | Empresaria | FECHA: | 2-03-2017 | UBICACIÓN: | Man |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 9 AM | HORA FIN DE TRABAJO: | 14:30 PM | HORÓMETRO: | 666666 |
| EQUIPO: | Motocicleta hidraulica | SERIE: | ET 502219 | APLICACIÓN: | N.D. |
| RESPONSABLE: | Stela Guasco | MODELO: | HGS | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Tallones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Fuga de hidraulica

ANÁLISIS DE FALLA

Acepte de la manguera de entrada dañada

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se realizó el chequeo de la manguera con el acople y el asier
Se realizó pruebas de funcionamiento al equipo girando operando a las 14:30 PM
Acople macho de la mini con una llave tipo

Nombre y firma de técnico

Diana Usami

Nombre y firma de responsable (cliente).

Diana Usami

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

casos@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 958 - Quito

0001186

OIT 193-17

| | | | | | |
|-------------------------|------------------------|----------------------|-----------|-------------|--------|
| NOMBRE CLIENTE: | Comercio S.A. | FECHA: | 2-03-2017 | UBICACIÓN: | Abto 3 |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 6:30 AM | HORA FIN DE TRABAJO: | 9:04 | HORÓMETRO: | N.D |
| EQUIPO: | Motocicleta hidraulica | SERIE: | 610 378B | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Luis Diaz | MODELO: | H63 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

| |
|--|
| |
| |
| |

ANÁLISIS DE FALLA

| |
|--|
| |
| |
| |

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se requiere trabajo en solda se coloca platina (6mm) en bases y se refuerza
Proceder Man Hobbs

Nombre y firma de técnico

Nombre y firma de responsable (cliente)

Luis Diaz

[Firma]

| | | | | | |
|-------------------------|------------------|----------------------|-----------|-------------|------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Comercio linea 7 | FECHA: | 8-03-2017 | UBICACIÓN: | Rio Ganges |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 15:30 | HORA FIN DE TRABAJO: | 16:00PM | HORÓMETRO: | 0.1 |
| EQUIPO: | Motorredadora | SERIE: | PS 8 J | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | David Bascón | MODELO: | K1711071 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| 7 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

| |
|----------------------|
| NO GIRA EL HORÓMETRO |
| |
| |

ANÁLISIS DE FALLA

| |
|-------------------|
| Horómetro antiguo |
| |
| |

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

| |
|--|
| SE REALIZA EL CAMBIO DEL HORÓMETRO (0.1 horas) el barómetro en punto hoy es 5766.5 hpa |
| |
| |

Nombre y firma de técnico

Nombre y firma de responsable (cliente)

Diego Izomó

David Bascón

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

casasoluz@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 - Quito

0001192

OIT 225-17

| | | | | | |
|-------------------------|-------------------|----------------------|------------|-------------|---------------------|
| NOMBRE CUENTE: | Consorcio (Inez) | FECHA: | 11-03-2017 | UBICACIÓN: | Est. Nueva Valverde |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 15H15 | HORA FIN DE TRABAJO: | 15H30 | HORÓMETRO: | 328 |
| EQUIPO: | Máquina de ruidos | SERIE: | 44201761 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Eduardo Cuervo | MODELO: | 246 D | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------------|
| OK | |
| OK | |
| - | |
| | ✓ 446 - 5884 |
| | ✓ 328 - 5819 |
| - | |
| - | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| - | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|-------------|
| OK | |
| | ✓ 2,5 gal. |
| | |
| | ✓ 37 7-6769 |
| OK | |
| - | |
| - | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| - | |
| - | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Javes de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| OK | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|---|
| - | |
| OK | |
| | Se completa 3 gal. aceite hidráulico excavadora |
| OK | |
| OK | |
| - | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SINTOMA DE FALLA

Mantenimiento preventivo a las 328 horas.

ANÁLISIS DE FALLA**OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS**

Se procede a realizar mantenimiento preventivo y regulación general de la máquina a las 328 horas, quedando paralizada a las 598 horas. Sección # 333. Se realizan chequeos de funcionamiento durante 15 min sin poder encontrar en su función. Equipo operativo habilitado a las 14:00. Se completa 3 gal. de aceite hidráulico de excavadora 220.

Nombre y firma de técnico

Eduardo Cuervo - Diego Chiguaró

Nombre y firma de responsable (cliente)

Eduardo Cuervo

017 204-17

| | | | | | |
|-------------------------|-----------|----------------------|----------|-------------|------------|
| NOMBRE CLIENTE: | CLT | FECHA: | 06/03/17 | UBICACIÓN: | San Juan |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 13:30 | HORA FIN DE TRABAJO: | 18:00 | HORÓMETRO: | 1326 |
| EQUIPO: | Generador | SERIE: | A11012 | APLICACIÓN: | Generación |
| RESPONSABLE: | | MODELO: | AP81 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| F-5103 ✓ | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ok | |
| ok | |
| | |
| 14 y | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| ok | |
| | 2 gjs |
| ok | |
| | P55403 ✓ |
| ok | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| ok | |
| ok | |
| | |
| | A-5541 ✓ |
| | |
| ok | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| ok | |
| | |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| ok | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| ok | |

SINTOMA DE FALLA

Se / Mantenimiento e inspección / limpieza de paneles del Radiador.

ANÁLISIS DE FALLA

Se realizó mantenimiento a los 1326 horas. Se realizó limpieza de los paneles del Radiador. Se comprobó el funcionamiento de los sensores. Duración: 20 minutos.

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

El equipo presenta y funciona en las condiciones de trabajo. Se recomienda cambiar la banda del puente manualmente.

Nombre y firma de técnico

D. O. Paredes

Nombre y firma de responsable (cliente)

[Firma]

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

ventas@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 354 - 098 7285 988 - Quito

0001196

917 209-17

| | | | | | |
|-------------------------|--------------------|----------------------|----------|-------------|--------------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | 219 | FECHA: | 08/03/17 | UBICACIÓN: | La Llanura |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 01:00 pm | HORA FIN DE TRABAJO: | 04:00 | HORÓMETRO: | N/A |
| EQUIPO: | Motillo Hidráulico | SERIE: | 11351 | APLICACIÓN: | Reparación de escapes |
| RESPONSABLE: | | MODELO: | HR980 | | |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Operador reporta que la manguera se desprendió del Acople.

ANÁLISIS DE FALLA

Se realizó trabajo de limpieza de manguera se comprobó funcionamiento fuese sin problemas.

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Equipo queda calibrado D2.30 mm.

Nombre y firma de técnico

Nombre y firma de responsable (cliente)

Diego Chiquero

Pablo Farfán

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

cascoz@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 - Quito

0001202

DIT 224-12

| | | | | | |
|-------------------------|---------------------|----------------------|-------------|-------------|-----------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Compañía Línea 1 | FECHA: | 11-03-2017. | UBICACIÓN: | Est. Huanabamba |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 11:40 | HORA FIN DE TRABAJO: | 12:30 | HORÓMETRO: | N/A |
| EQUIPO: | Martillo hidráulico | SERIE: | 0715 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Edwin Cuorica | MODELO: | HH60 | | |

EQUIPO OPERATIVO

(Inicio del trabajo)

SISTEMA DE COMBUSTIBLESI NO

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AX
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatas hidráulicas
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

AVERÍA Ó FALLOMala operación Deterioro **SISTEMA DE REFRIGERACIÓN**

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Fuga de fluido hidráulico por manguera de entrada del martillo (IN) acople macho del martillo. Hincargada
2016 (HIDRÓLICO).

ANÁLISIS DE FALLA

Fisura en trazo de la manguera de aprox. 6mm.

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se procede a realizar el cambio de manguera de entrada (IN) se coloca manguera de medida uno en la parte correspondiente del funcionamiento se procede a cambiar manguera de salida (OUT) del martillo por precaución se observa algo de desgaste se coloca manguera usada en buenas condiciones, se colocan protecciones de caucho en frames de las gomas que podrían estar sujetas a rozas, puntos de funcionamiento durante. Queda sin novedades adicionales.
Equipo habilitado a las 12:30.

Nombre y firma de técnico

Eduardo Bordillo, Diego Chiguano.

Nombre y firma de responsable (cliente)

Edwin Cuorica

Telefónico Celular:

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

ovasquez@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-65 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 - Quito

0001203

31/1 226-12

| | | | | | |
|-------------------------|----------------------|----------------------|------------|-------------|-------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Construcción Uroga I | FECHA: | 11-03-2017 | UBICACIÓN: | Est. Rosa Velarde |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 12:30 | HORA FIN DE TRABAJO: | 11:40 | HORÓMETRO: | 2203 |
| EQUIPO: | Excavador | SERIE: | KC02190 | APLICACIÓN: | Mantenimiento de |
| RESPONSABLE: | Manuel Tzupana | MODELO: | R 22016 | | Anterior |

EQUIPO OPERATIVO
(Inicio del trabajo)SI NO

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AX
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|-------------------------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK (de limpieza cambio) | |
| OK (de limpieza cambio) | |
| - | |
| - | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| - | |
| - | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| - | |

AVERÍA Ó FALLO

Mala operación Deterioro

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| - | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| OK | |
| OK | 15,5 gal |
| SI | |
| OK | 1 litro |
| - | |
| - | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SINTOMA DE FALLA

Mantenimiento e inspección

ANÁLISIS DE FALLA

Se realiza mantenimiento a las 2203 próximo 2453 Horas.
Equipo en buen estado se compran provisionalmente durante 20
meses.

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

No se cambian los filtros de combustible ya que no hace es necesario
Se recomienda cambiar en el próximo mantenimiento.

Nombre y firma de técnico

Diego Chiguan

Nombre y firma de responsable (cliente)

Manuel Tzupana

Teléfono Celular:

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

casquez@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 - Quito

0001204

01T 227-12

| | | | | | |
|-------------------------|--------------|----------------------|-----------|-------------|-------|
| NOMBRE CLIENTE: | CLT | FECHA: | 12/03/17 | UBICACIÓN: | Jesús |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 08:30 | HORA FIN DE TRABAJO: | 4:30 | HORÓMETRO: | 1697 |
| EQUIPO: | Generador | SERIE: | 411014342 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Miguel Roque | MODELO: | 6100 | | |

EQUIPO OPERATIVO
(Inicio del trabajo)SI NO AVERÍA Ó FALLO Mala operación Deterioro

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos [joysticks]
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Cliente reporta que el generador al momento de arrancar carga se Apaga. (Codigo 1444 Low Vac Voltage)

ANÁLISIS DE FALLA

Se Coordinó una inspección para 13/02/17 a las 11:00 para pruebas de funcionamiento y programar (cambios) con el cliente.

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

| |
|--|
| |
| |
| |

Nombre y firma de técnico

Diego Altamirano

Nombre y firma de responsable (cliente)

Thon Llamayanga

* Telefónico Celular: 0958992394

OIT 215-12

| | | | | | |
|-------------------------|--------------------|----------------------|------------|-------------|-------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Consorcio (Luz) | FECHA: | 10-05-2012 | UBICACIÓN: | Barrio Pío Grande |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 12:50 | HORA FIN DE TRABAJO: | 13:15 | HORÓMETRO: | 1125 |
| EQUIPO: | Grupo electrogéneo | SERIE: | A131101193 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Angel Ochoa | MODELO: | C-9D | | |

EQUIPO OPERATIVO (Inicio del trabajo) SI NO

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| FS 1280 | |
| P553001 | |
| - | |
| - | |

AVERÍA Ó FALLO Mala operación Deterioro

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| - | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| - | |
| 13.57W | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|----------|
| OK | |
| | 14.5 gpa |
| No | |
| | P553015 |
| 49.3 gpa | |
| - | |
| - | |
| - | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| Bien OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| - | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulic
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| OK | |

SINTOMA DE FALLA

Mantenimiento preventivo a las 1125 horas

ANÁLISIS DE FALLA

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se realizó mantenimiento preventivo e inspección general del equipo a las 1125 horas. Próximo mantenimiento a las 1375 horas. Sticker #321. Se realizó prueba bas en el equipo durante 20 min sin presentar novedades en su funcionamiento. Consumo a las 11150 Lt: 10amp. 12: 102A; 107amp. Equipo habilitado a las 131140.

Nombre y firma de técnico

EdUARDO BACHILLO PEÑA FIAL

Nombre y firma de responsable (cliente)

ANGEL OCHOA

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

casquis@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES M8-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 / Quito

0001208

BIT 218-17

| | | | | | |
|-------------------------|---------------------|----------------------|------------|-------------|--------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Condicio H323 | FECHA: | 30.05.2024 | UBICACIÓN: | Mano de 218 Grande |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 13:15 | HORA FIN DE TRABAJO: | 15:15 | HORÓMETRO: | 2082 |
| EQUIPO: | Generador eléctrico | SERIE: | X123242 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Angel Parra | MODELO: | M8-55 | | |

EQUIPO OPERATIVO
(Inicio del trabajo)**SISTEMA DE COMBUSTIBLE**SI NO

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| - | |
| - | |
| REVISAR | |
| - | |
| - | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| - | |
| H.S.V. | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SISTEMA ADMISION Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|-----------|--------|
| OK | |
| OK | |
| - | |
| A REVISAR | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |

AVERÍA Ó FALLO Mala operación Deterioro **SISTEMA DE REFRIGERACIÓN**

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas
Temperaturas

| Revisión | Cambio |
|------------------|--------|
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| REVISAR (cambio) | |
| OK | |
| - | |
| 77°C | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| OK | |
| - | 2 gal |
| NO | 400cc |
| 20psi | |
| - | |
| - | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| - | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| OK | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| - | |
| OK | |

SINTOMA DE FALLA

Mantenimiento preventivo a las 2082 horas

ANÁLISIS DE FALLA**OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS**

Se realizó mantenimiento preventivo e inspección general del equipo a las 2082 horas, próximo mantenimiento a las 2387 horas. Se realizó cambio de aceite hidráulico y se inspeccionó el estado de los componentes eléctricos. Se recomienda realizar cambio de banda del alternador. Equipo probado operativamente y habilitado al las 21130. (H. MA, L. MA, L. 27A).

Nombre y firma de técnico

Eduardo Basillas Penafiel

Nombre y firma del responsable (cliente)

Angel Parra

Telefónico Celular:

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

www.renthalrendes.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 304 - 098 7285 988 - Quito

0001210

OIT 229-17

| | | | | | |
|-------------------------|-------------------|----------------------|------------|-------------|-------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Consorcio Linea 1 | FECHA: | 28.10.2017 | UBICACIÓN: | Av. de Río Grande |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 16:15 | HORA FIN DE TRABAJO: | 17:15 | HORÓMETRO: | 6222 |
| EQUIPO: | Compresor de aire | SERIE: | 110513 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | Angel Ordóñez | MODELO: | 260 | | |

EQUIPO OPERATIVO

(Inicio del trabajo)

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Lineas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

SI NO

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

AVERÍA Ó FALLOMala operación Deterioro **SISTEMA DE REFRIGERACIÓN**

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornas y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Lineas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

SISTEMA HIDRÁULICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

Mangueras hidráulicas
Accoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |
| / | / |

SINTOMA DE FALLA

El motor informa que equipo se enciende y se apaga inmediatamente (1min).

ANÁLISIS DE FALLA**OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS**

Se acude al punto y se verifica que el equipo está con los niveles de agua abiertos y la presión en máxima carga, se pide que se revisen niveles de fluidos, sockets, relés, estado de filtros y bomba y se hace una inspección general. Se sugiere al equipo se hacen pruebas de funcionamiento durante 30min a máxima presión de aire y el equipo no presenta novedades en funcionamiento, se indican instrucciones de encendido y apagado del equipo al Sr. Angel Ordóñez.

Nombre y firma de técnico

Eduardo Bustillo Penafiel

Nombre y firma de responsable (cliente)



Telefónico Celular:

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

casqueo@renthal.com

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 - Quito

0001217

O/T 230-17

| | | | | | |
|-------------------------|-------------------|----------------------|------------|-------------|--------|
| NOMBRE CLIENTE: | Comercio Linea J | FECHA: | 11-05-2014 | UBICACIÓN: | Volcan |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 08:00 | HORA FIN DE TRABAJO: | 09:25 | HORÓMETRO: | 6131 |
| EQUIPO: | Grupo electrógeno | SERIE: | X 151 73 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | | MODELO: | MP-45 | | |

EQUIPO OPERATIVO (Inicio del trabajo) SI NO

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque de depósito
Líneas de combustible
Filtro Racor-AX
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

AVERÍA Ó FALLO Mala operación Deterioro

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICO

Líquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|-----------|--------|
| Completar | |
| | |
| 44 Jv | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Nivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPE

Mangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA DE GENERACIÓN

Lámparas
Tomacorrientes
Líneas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRAÚLICO

Filtro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

Equipo no avanza.

ANÁLISIS DE FALLA

Batería descargada, lectura de multímetro al momento de revisión 9,2 voltios.

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se procede a realizar inspección general del equipo y se verifica que hay que completar nivel de agua en 2 celdas de batería. Se conectó cables de peso de resistencia para cargar batería, al conectar con 12,2v se da arranque. Al equipo se le realizó mantenimiento de mantenimiento durante 9,3 voltios. Se verificó carga del alternador en la batería cargando el 10. Se ha en pruebas de funcionamiento durante 15min sin presentar novedades adicionales. Equipo habilitado desde las 09:40.

Nombre y firma de técnico

Edmundo Patiño Penahuel

Nombre y firma de responsable (cliente)

Telefónico Celular:

RENTHAL

MACHINERY & SERVICES

ventas@renthal.com.mx

REPORTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVODIOGENES PAREDES N48-55 Y CAP. RAMOS
02 2813 384 - 098 7285 988 - Cdmx

0001224

O/T 235-17

| | | | | | |
|-------------------------|--------------------|----------------------|------------|-------------|------------------|
| NOMBRE CLIENTE: | Consorcio (Ligero) | FECHA: | 15-03-2017 | UBICACIÓN: | Estación Jijayab |
| HORA INICIO DE TRABAJO: | 11:00 | HORA FIN DE TRABAJO: | 12:15 | HORÓMETRO: | 1372 |
| EQUIPO: | Grupo electrógeno | SERIE: | 141502110 | APLICACIÓN: | |
| RESPONSABLE: | María Dique | MODELO: | GE2-98 | | |

EQUIPO OPERATIVO
(Inicio del trabajo)SI NO **SISTEMA DE COMBUSTIBLE**Tanque de depósito
Líneas de combustible
Filtro Racor-AK
Separador de agua
Filtro de combustible
Fugas
Otros

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ELÉCTRICOLíquido de baterías
Bornes y terminales
Focos-lámparas
Alternador-carga
Cables
Tablero de control
Instrumentos
Sensores-solenoides

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| 14.0v | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA ADMISIÓN Y ESCAPEMangueras y tuberías
Tubos flexibles
Filtros aire internos
Filtros aire externos
Turbo chequeo
Bridas y abrazaderas
Tapa de escape (generador)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SISTEMA HIDRÁULICOFiltro separador (comp)
Filtro de aceite Hidráulico
Aceite hidráulico
Gatos hidráulicos
Mandos (joysticks)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

AVERÍA Ó FALLOMala operación Deterioro **SISTEMA DE REFRIGERACIÓN**Nivel de refrigerante
Tapa radiador
Mangueras y tuberías
Paneles radiadores
Tensión de bandas
Depósito expansión
Fugas
Temperatura

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

72°C

SISTEMA DE LUBRICACIÓNNivel de aceite
Cambio de aceite
Muestra aceite de motor
Cambio filtro de aceite
Presión de aceite
Válvula EGR (limpieza)
Fugas

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

52 psi

SISTEMA DE GENERACIÓNLámparas
Tomacorrientes
Líneas de fuerza
Talcones de tablero
Llaves de panel
Ajuste pernos y tuercas
Limpieza exterior
Aisladores de sonido
Puntos de engrase

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Mangueras hidráulicas
Acoples hidráulicos
Herramientas
Tren de rodaje
Tren de fuerza
Cabinas (golpes, estado)

| Revisión | Cambio |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

SINTOMA DE FALLA

| |
|--|
| |
| |
| |

ANÁLISIS DE FALLA

| |
|--|
| |
| |
| |

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS

Se procede a elevar voltaje entre L-L a 232v, y L-N a 126v, ya que la demanda de consumo lo requiere para trabajo optimamente, adicionalmente se eleva la frecuencia del equipo, estabilizándola en 61,8 Hz, y las RPM se modifican a 1854 rpm.

Se hacen pruebas de funcionamiento en el equipo durante 90 min, durante us correcto funcionamiento con presentm normal.

Nombre y firma de técnico: Diogenes Parede

Nombre y firma de responsable (cliente): María Dique

Diogenes Parede - Eduardo Buitrago

Teléfono Celular: 172270