



**ASOCIACIÓN DE COMERCIANTES AUTONOMOS DEL SUPERMERCADO
METROPOLITANO DEL NORTE “PLANTA ALTA” “Fundado el 11 de Abril del 2014**

Quito, 26 de mayo de 2020

Concejal
Luis Reina Chamorro
Presidente de la Comisión de Comercialización

Presente. –

De nuestras consideraciones

Con un cordial saludo me dirijo a Usted, a nombre de quienes conformamos el Supermercado Metropolitano del Norte “Planta Alta” y a la vez presentarle nuestros mejores deseos de éxito en las actividades que tan acertadamente desempeña.

Por medio de la presente solicito a usted ser recibida en comisión general de la comisión de comercialización para solicitar **la aclaración respectiva de la autoridad competente, a través de oficio, se nos indique ¿Qué razón social o descripción tenemos dentro del Municipio de Quito para las futuras gestiones? si somos Centro Comercial o seguimos perteneciendo al Mercado.**

Atentamente,

Jacqueline Guallichico
Presidenta del Supermercado Metropolitano del Norte “Planta Alta”
Cel:0984873436



**ASOCIACIÓN DE COMERCIANTES AUTONOMOS DEL SUPERMERCADO
METROPOLITANO DEL NORTE "PLANTA ALTA "Fundado el 11 de Abril del 2014**

Dirección: Av. Mariscal Sucre N54 y Jorge Piedra
Celular:0984873436
Email:jacque_882@hotmail.com