

PLANTA DE LOSA Nv. 3.60

ESCALA 1:50

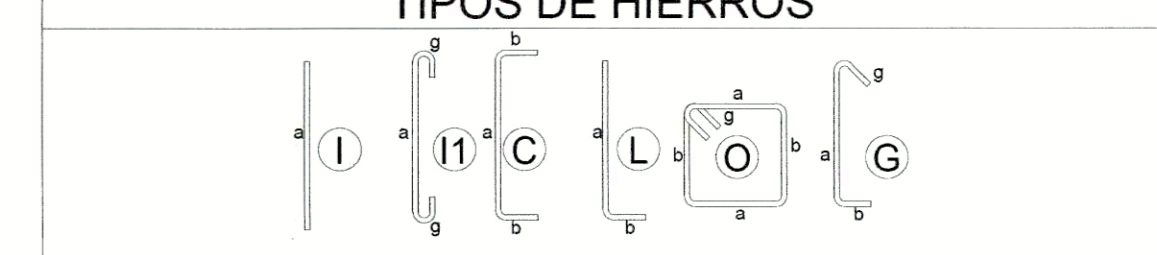
CUADRO DE VIGAS ACERO A-36					
LOSA Nv+3.60					
VIGA	N	L. VIGA (mm)	a(mm)	b(mm)	L. TOTAL (m)
VIGA PRINCIPAL (VPA)					
VPA 1	3	6483	---	---	19.45
					TOTAL
VIGA PRINCIPAL (VPB)					
VPB 1	1	778	---	---	0.78
VPB 2	2	579	---	---	1.16
VPB 3	1	2867	---	---	2.87
VPB 4	2	3050	---	---	6.10
VPB 5	1	5060	---	---	5.06
VPB 6	3	3406	---	---	10.22
VPB 7	1	176	---	---	0.18
VPB 8	1	393	---	---	0.33
VPB 9	1	541	---	---	0.54
VPB 10	1	3646	---	---	3.65
VPB 11	3	3640	---	---	10.92
VPB 12	4	4850	---	---	19.40
					TOTAL
VIGA SECUNDARIA (VSA)					
VSA 1	5	5086	---	---	25.43
VSA 2	4	5041	58	58	20.16
VSA 3	1	5090	58	58	5.09
					TOTAL
VIGA SECUNDARIA (VSB)					
VSB 1	5	3876	58	58	19.38
VSB 2	1	1480	58	---	1.48
VSB 3	1	2373	58	---	2.37
VSB 4	3	2461	58	---	7.38
VSB 5	1	1366	58	---	1.37
VSB 6	1	3879	58	---	3.88
					TOTAL
VIGA SECUNDARIA (VSC)					
VSC 1	9	488	58	73	4.39
VSC 2	4	430	0	73	1.72
VSC 3	10	538	58	73	5.38
VSC 4	4	480	0	73	1.92
					TOTAL

PLETINAS PARA VIGAS DE LOSA Nv+3.60				
ACERO A-36 fy=2530 kg/cm2				
VIGA	ELEMENTO	PLETINA	LONG. (m)	PESO (Kg)
VPA	ALMA	PL 300x4	19.45	183.21
	ALA	PL 150x10	38.90	458.02
VPB	ALMA	PL 240x4	61.20	461.18
	ALA	PL 120x8	122.39	922.36
VSA	ALMA	PL 240x4	50.68	381.95
	ALA	PL 120x6	101.37	572.93
VSB	ALMA	PL 200x4	35.86	225.21
	ALA	PL 100x6	71.72	337.81
				TOTAL

PLETINAS PARA VIGAS DE LOSA Nv+3.60				
ACERO A-36 fy=2530 kg/cm2				
VIGA	PERFIL	LONG. (m)	Nº PERFILES	PESO (Kg)
VSC	TB 150x100x2	13.41	3.00	141.30
				TOTAL

PLETINAS DE ACOPLE DE VIGAS					
ACERO A-36 fy=2530 kg/cm2					
UBICACION	PERFIL	CANTIDAD	LONG. (m)	LONG. TOT	PESO (Kg)
VPA	PL 60x4x250	6.00	0.25	1.50	2.826
VPB	PL 60x4x200	32	0.20	6.40	12.0576
VSA	PL 60x4x200	22	0.20	4.40	8.2896
				TOTAL	23.17

PLANILLA DE HIERROS									
Mc	Diam	No	Tipo	DIMENSIONES			LONGITUD		OBSERVACIONES
				a	b	c	L PAR	L TOT	
200	8	11	I	12.00	0.00	0.00	.00	12.00	132.00
201	14	4	I	12.00	0.00	0.00	.00	12.00	48.00



RESUMEN DE MATERIALES			
NOTA: RESUMEN DE MATERIALES NO CONTEMPLA DESPERDICIOS POR FABRICACIÓN Y MONTAJE			

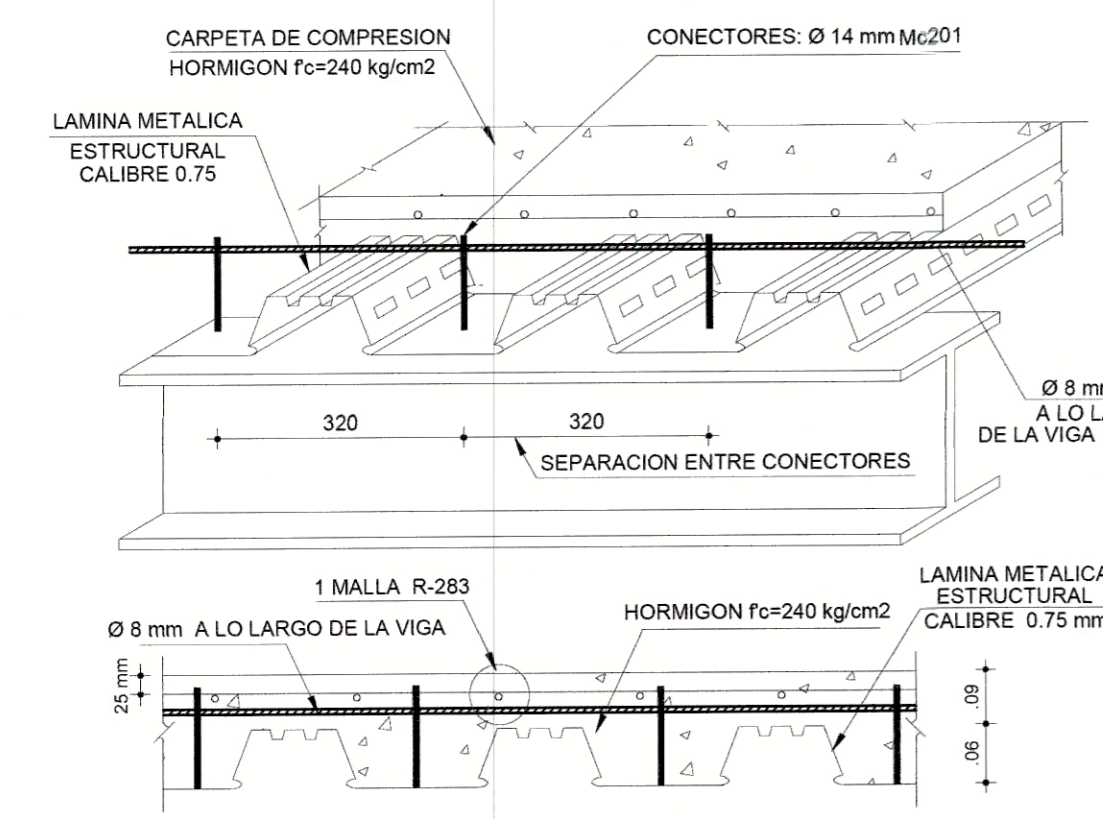
ACERO DE REFUERZO fy = 4200 Kg/cm2			
Ø	LONGITUD (m)	PESO (Kg)	PESO (qq)
8	132.00	52.14	1.15
14	48.00	57.98	1.28
TOTAL		110.12	2.43

LAMINA METALICA ESTRUCTURAL CALIBRE 0.75	
LOSA Nv+3.60	560.00 m2

MALLA ELECTRO SOLDADA R-283	
LOSA Nv+3.60	40.00 UNIDADES

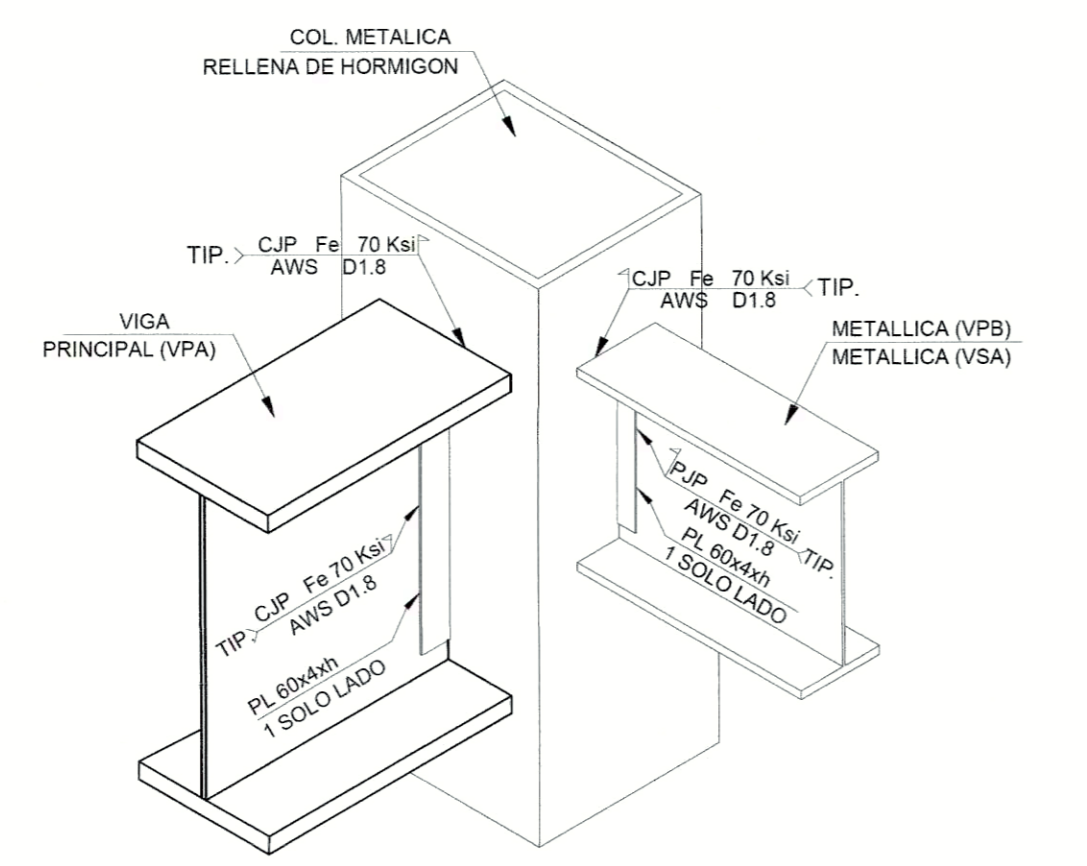
VOLUMNE DE HORMIGON fc = 240 Kg/cm2	
LOSA Nv+3.60	68.00 m3

- NOTAS:
- TODAS LAS MEDIDAS ESTAN DADAS EN METROS A NO SER QUE SE ESPECIFIQUE UNA UNIDAD DIFERENTE. PARA LA ESTRUCTURA METALICA LAS MEDIDAS ESTAN DADAS EN MILIMETROS
 - SE USARA HORMIGON CON RESISTENCIA CARACTERISTICA A LA COMPRESION $f_c=240$ kg/cm2, EN LOSA DE ENTREPISO Y CUBIERTA, SE USARA ACERO DE REFUERZO EN VARILLAS CALIBRADO EN MILIMETROS Y LIMITE DE FLUENCIA $f_y=4200$ kg/cm2. MALLAS ELECTROSOLDADAS $f_y=5000$ kg/cm2
 - LA ESTRUCTURA METALICA SERA FABRICADA CON ACERO ESTRUCTURAL A-36 $f_y=2530$ Kg/cm2
 - BAJO NINGUN CONCEPTO LAS COLUMNAS SERAN ATRAVEZADAS POR TUBOS O PAQUETES DE TUBOS DE CUALQUIER TIPO DE INSTALACION
 - LOS NIVELES ANOTADOS EN PLANOS, CORRESPONDEN A NIVELES DE PISOS TERMINADOS, DEBIENDO HACERSE EN OBRA LOS AJUSTES NECESARIOS, DE ACUERDO AL PISO A USARSE.
 - LOS CODIGOS UTILIZADOS PARA EL DISEÑO ESTRUCTURAL SON: NEC-15 AISC LRFD



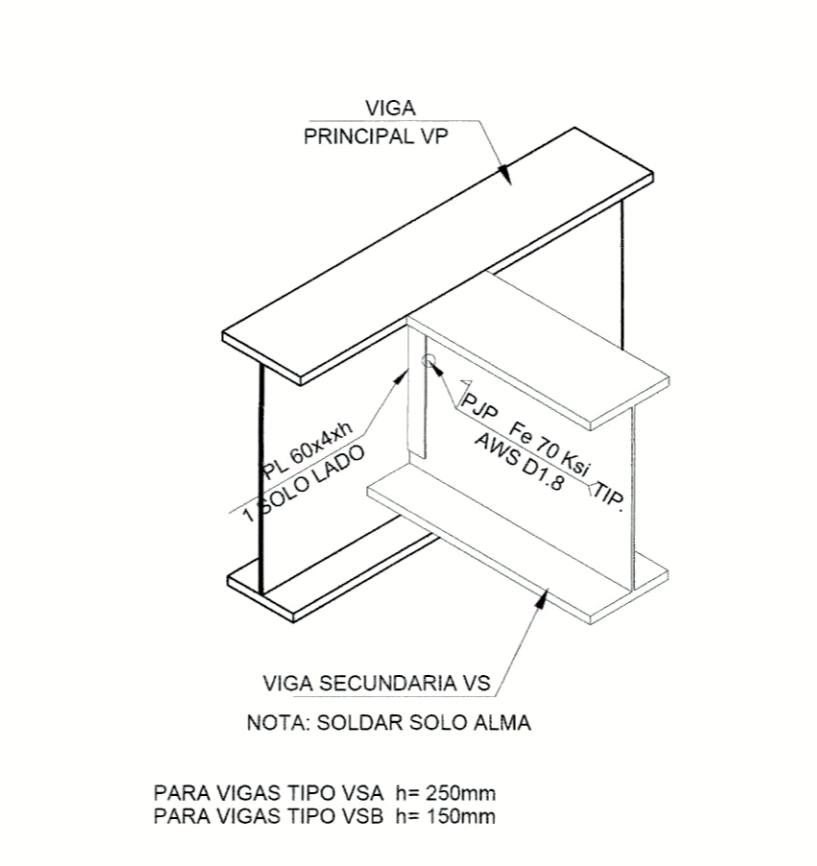
CORTE TIPO DE LOSA PLACA COLABORANTE

ESCALA 1:50



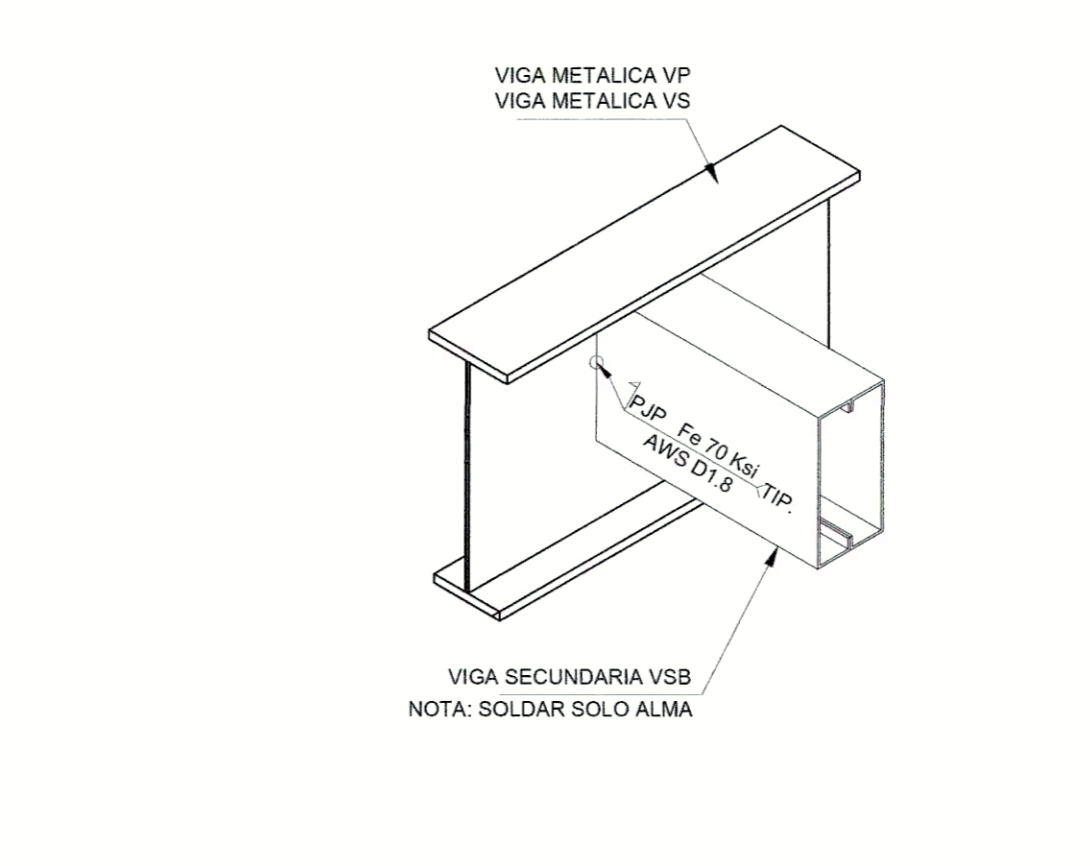
UNION COL. METALICA -VIGA

ESCALA 1:50
 PARA VIGA VPA ALTURA DE PLETINA =250mm
 PARA VIGA VPB ALTURA DE PLETINA =200mm
 PARA VIGA VSA ALTURA DE PLETINA =200mm



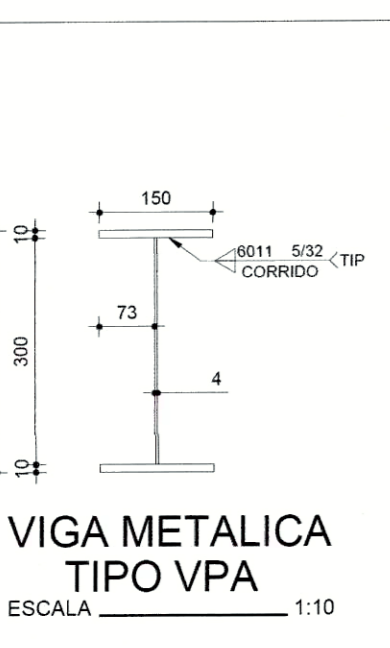
UNION VIGAS VP- (VS)

ESCALA 1:50
 PARA VIGAS TIPO VSA h=250mm
 PARA VIGAS TIPO VSB h=150mm
 NOTA: h=150mm

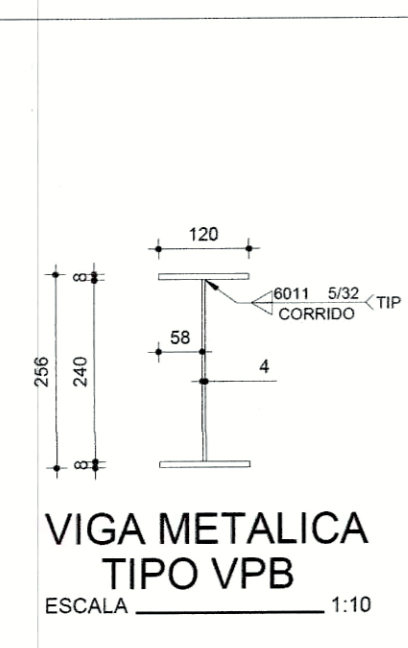


UNION VIGAS VP- (VSC)

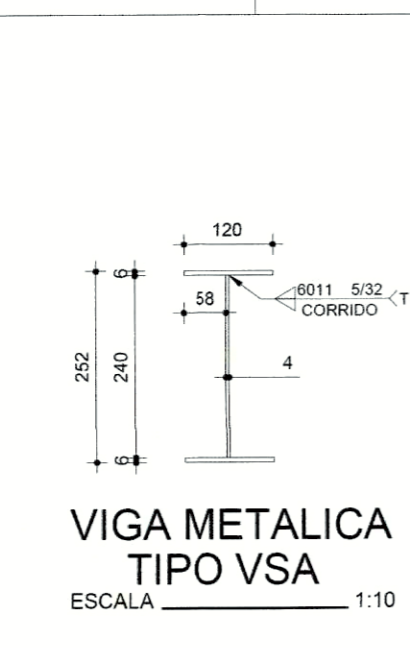
ESCALA 1:50
 NOTA: h=150mm



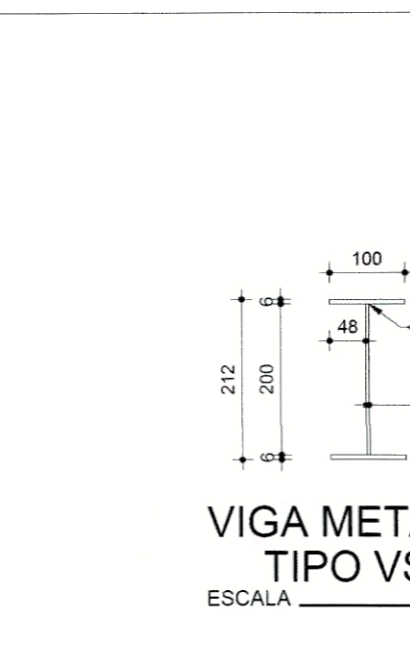
VIGA METALICA TIPO VPA



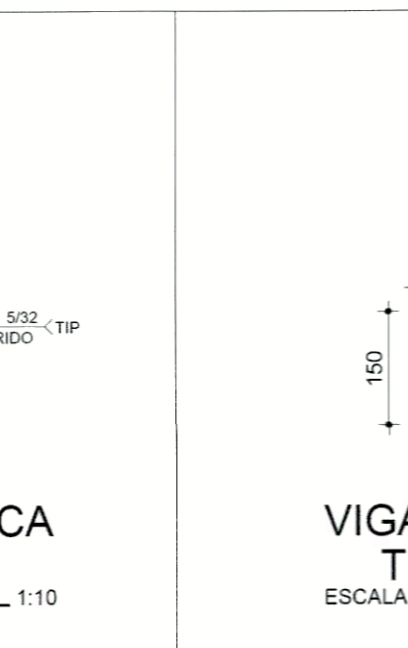
VIGA METALICA TIPO VPB



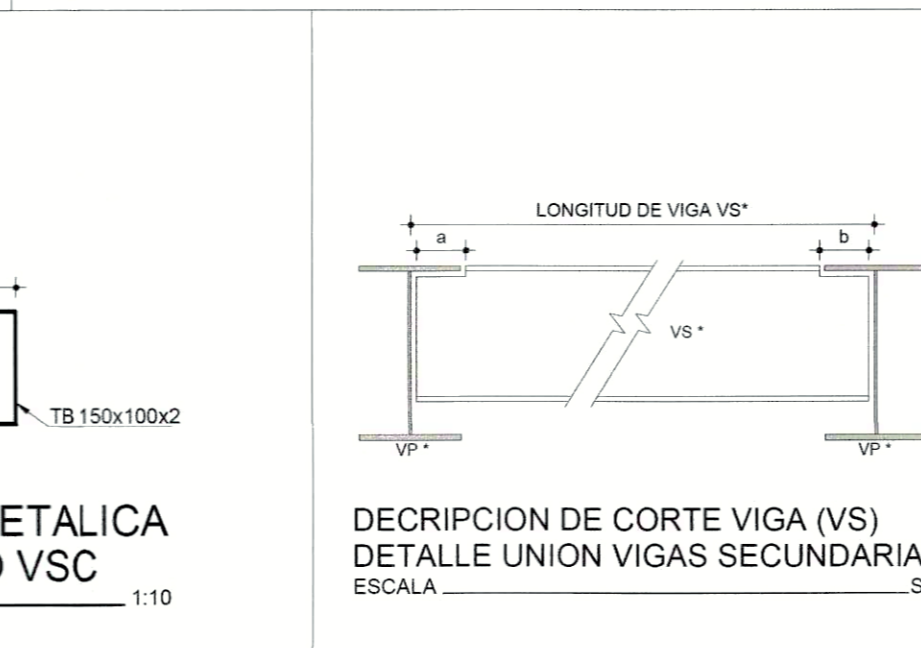
VIGA METALICA TIPO VSA



VIGA METALICA TIPO VSB



VIGA METALICA TIPO VSC



DESCRIPCION DE CORTE VIGA (VS) DETALLE UNION VIGAS SECUNDARIAS

- NOTAS:
- Para todos los procesos de soldadura se tomarán en cuenta los criterios de seguridad especificados en la NORMA ANSI Z49.1
 - La soldadura no será realizada cuando las condiciones climáticas influyan negativamente en la calidad de la misma; esto incluye humedad excesiva en el ambiente, vientos fuertes o arenas y cenizas acausadas por los mismos
 - Las basuras y la escoria serán retirados de cada cordón y empalme. Esto se asegurará antes del comienzo del siguiente pase de soldadura
 - La aceptación o rechazo de los cordones de soldadura se realizará según los criterios especificados en las partes A y C de la sección 6 del código AWS D1.1
 - En todos los casos la suelda será continua
 - La longitud de la garganta de suelda será al menos del espesor de las placas soldadas
 - En todos los casos se deberá seguir todas las recomendaciones de precalificación, calificación, fabricación e inspección de elementos metálicos y soldadura del código AWS D1.1
 - La conexión viga principal - viga secundaria empotrada se usara solo en voladizos.
 - La calidad y cantidad de la soldadura de los elementos estructurales debera ser asegurada y provista por el fabricante de la estructura y debera estar mostrada en los planos de taller.

PROYECTO:
AMPLIACION PASEO DEL PARQUE

CALCULO ESTRUCTURAL: PROPIETARIO:

ING. FRANKLIN QUISILEMA G.
 C.C. 171029427-2
 R. PROF. 8995
 CENESCYT 1005-11-1053152

Sr. JAIMÉ RODRÍGUEZ DURÁN ABAD
 C.I. 010005547-4

Sr. SILVIA MARÍA DEL ROSARIO NARANJO TORRES
 C.I. 170059446-2

Sr. JAIMÉ ANDRÉS DURÁN
 C.I. 171463227-8

ESCALA: INDICADAS

CONTIENE: PLANTA DE LOSA Nv. 3.42

FECHA: JUNIO 2022

DIBUJO: F.F.Q.G.

LAMINA: **E2**